

ROZDZIAŁ III

ZAKŁADOWE NORMATYWY

URZĄDZENIA POZABLOKOWE

OPRACOWAŁ:	SPRAWDZIŁ:
Witold Dunał Teresa Wawrzekiewicz Miroslaw Majka Jaroslaw Krakowka	Kierownik Zespołu ds. Ciepłno - Mechanicznych Jerzy Górnicz  Zastępca Dyrektora Biura Remontów i Inwestycji Bogumił Jabłoński 

SPIS TREŚCI

I. ZAŁOŻENIA OGÓLNE.....	3
DZIAŁ I URZĄDZENIA NAWĘGLANIA ZEWNĘTRZNEGO.....	5
DZIAŁ II URZĄDZENIA MAZUTOWNI.....	13
DZIAŁ III URZĄDZENIA ODPOPIELANIA W BUDYNKU ELEKTROFILTRÓW.....	14
DZIAŁ IV ZAŁADOWNIA SUCHEGO POPIOŁU	15
DZIAŁ V SPREŻARKOWNIA NR 1 I 2	16
DZIAŁ VI RUROCIĄGI PULPY	17
DZIAŁ VII SKŁADOWANIE ŻUŻLA I POPIOŁU.....	19
DZIAŁ VIII ZAŁADOWNIA POPIOŁU „PIÓRY”	22
DZIAŁ IX URZĄDZENIA INSTALACJI ODSIARCZANIA SPALIN.....	25
DZIAŁ X URZĄDZENIA ZAKŁADU PRODUKCJI SORBENTU	37
DZIAŁ XI URZĄDZENIA BIOMASY	51
II. PODAJNIK ZGRZEBŁOWY KŁÓD	51
IV. PRZENOŚNIK ROLKOWY 1-35.....	51
V. RĘBAK CAMURA	51
VI. CYKLON ZRĘBKOW.....	52
VII. PODAJNIK CELKOWY.....	52
VIII. SORTOWNIK	52

I. ZAŁOŻENIA OGÓLNE

1. Wstęp:

Rozdział obejmuje następujące grupy urządzeń:

- urządzenia nawęglania zewnętrznego,
- urządzenia mazutowni,
- urządzenia odpopielania w budynku elektrofiltrów,
- załadownia suchego popiołu,
- sprężarkownia nr 1 i 2,
- rurociągi pulpy,
- składowanie żużla i popiołu,
- załadownia popiołu „Pióry”,
- urządzenia instalacji odsiarczania spalin,
- urządzenia zakładu produkcji sorbentu,
- urządzenia biomasy.

2. Zakres zastosowania:

DZIAŁ I Urządzenia nawęglania zewnętrznego - zawiera nakłady robocizny i sprzętu na prace remontowe wykonywane na urządzeniach nawęglania: wywrotnice wagonowe, przenośniki taśmowe, ładowarko - zwałowarki, przesiewacze rolkowe, separatory elektromagnetyczne, pompy odwodnień budynków przesypanych.

DZIAŁ II Urządzenia mazutowni - zawiera nakłady robocizny i sprzętu na prace remontowe wykonywane przy filtrach mazutu, parowych podgrzewaczach mazutu, pompach ABF, PDHU, 50RW i 125PJM.

DZIAŁ III Urządzenia odpopielania w budynku elektrofiltrów - zawiera nakłady na prace remontowe elementów pompowni bagrowej, rurociągów pulpy w budynku elektrofiltrów, kraty i zawieszania krat, skrzynie aeracyjne, rynny aeracyjne.

DZIAŁ IV Załadownia suchego popiołu - zawiera nakłady robocizny na prace remontowe wykonywane na pompach popiołu oraz stacji załadowniczej popiołu.

DZIAŁ V Sprężarkownia nr 1 i 2 - zawiera nakłady robocizny na prace remontowe wykonywane przy sprężarkach GA - 30, GA - 90, GA - 132, GA - 160 oraz urządzeniach towarzyszących.

- DZIAŁ VI Rurociągi pulpy** - zawiera nakłady robocizny i sprzętu niezbędne do wykonania wymiany, obrócenia rurociągu pulpy na estakadzie oraz na poziomie wałów, demontaż i montaż wylewek, wymianę kompletnych zastawek i remont kompensatorów.
- DZIAŁ VII Składowanie żużla i popiołu** - zawiera nakłady sprzętu i robocizny na prace remontowe wykonywane na składowisku żużla i popiołu: budowa wału, humusowanie skarp i obwałowań, montaż instalacji zraszania, wykaszanie skarp, pielęgnacja strefy ochronnej.
- DZIAŁ VIII Załadownia popiołu „Pióry”** - zawiera nakłady robocizny i sprzętu na wykonanie prac remontowych przenośników taśmowych, koparki KWK - 106, koparki KWK - 315, przenośników POG.
- DZIAŁ IX Urządzenia instalacji odsiarczania spalin** – zawiera nakłady robocizny i sprzętu niezbędne do wykonania prac związanych z przeglądami oraz remontami IOS część duńska.
- DZIAŁ X Urządzenia zakładu produkcji sorbentu** – zawiera nakłady robocizny i sprzętu niezbędne do wykonania prac związanych z przeglądem oraz remontami: rozładowni kamienia wapiennego i gipsu, urządzeń transportowych, zbiorników magazynowych kamienia i gipsu typu Eurosilos, przemiałowni, armatury i rurociągów sorbentu na przemiałowni, pompowni sorbentu i estakadzie, wody technologicznej oraz urządzeń instalacji utrzymania czystości.
- DZIAŁ XI Urządzenia biomasy** – zawiera nakłady robocizny i sprzętu niezbędne do wykonania prac związanych z przeglądami oraz remontami: podajników kłód, przenośników taśmowych, rębaka Camura, sortownika zrębków, wygarniacza śrubowego, cyklonu zrębków.

1. Do prac z działu VI pkt. 15, 17, 20 oraz działu VIII należy dodatkowo kalkulować w przypadku jego wystąpienia nakłady związane z transportem technologicznym materiałów i urządzeń z magazynu do strefy przedmontażowej wg pkt. 21, dział VI.
2. W dziale VI pkt. 19 i 20 nakłady robocizny i sprzętu obejmują również odpowiednio pkt. 19 - demontaż podpór i 20 - montaż podpór.
3. Pracochłonność demontażu stanowi 30% wymiany, montaż 70% - o ile uwagi do poszczególnych pozycji nie stanowią inaczej.

DZIAŁ I URZĄDZENIA NAWĘGLANIA ZEWNĘTRZNEGO

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
I. WYWROTNICA WAGONOWA					
1.	Wymiana belki materacowej (łącznie z przygotowaniem gum.).	szt.	48		
2.	Wymiana wykładziny zsuwni na belce górnej.	m ²	12		
3.	Wymiana przegubu kulistego kół biegowych.	szt.	70		
4.	Wymiana tulei dystansowej przegubu kulistego kół biegowych.	szt.	30		
5.	Demontaż i montaż pokrywy przegubu kulistego kół biegowych.	szt.	25		
6.	Wymiana uszczelnienia przegubu kulistego kół biegowych.	szt.	25		
7.	Wymiana koła biegowego Ø 500.	szt.	24		
8.	Wymiana łożyska koła biegowego.	szt.	24		
9.	Wymiana obrzeża koła biegowego.	szt.	18		
10.	Wymiana pokrywy koła biegowego od strony przegubu.	szt.	16		
11.	Wymiana uszczelnienia koła biegowego od strony przegubu.	szt.	20		
12.	Wymiana pokrywy koła biegowego od strony zewnętrznej.	szt.	10		
13.	Wymiana uszczelnienia koła biegowego od strony zewnętrznej.	szt.	10		
14.	Wymiana bieźni koła biegowego.	szt.	80		
15.	Wymiana zderzaka gumowego.	szt.	4		
16.	Wymiana tulei płyty czołowej wibratora.	szt.	4		
17.	Montaż ciężarków przeciwcieżaru wibratora.	szt.	4		
18.	Wymiana końcówki próbnika.	szt.	8		
19.	Wymiana rury pośredniej próbnika.	szt.	16		
20.	Wymiana zbiornika wstępnego magazynowania próbek.	szt.	14		
21.	Remont (prostowania, konserwacja) zamknięć zbiornika wstępnego magazynowania próbek.	szt.	6		
22.	Prostowanie kształowników łapacza desek na belce górnej.	m	1		
23.	Wymiana kształowników łapacza desek.	m	2		
24.	Wymiana stopek i grzebieni podtrzymujących wagon.	szt.	3		
25.	Smarowanie łożysk kół biegowych i rolek podporowych.	szt.	3		
26.	Wymiana zderzaka sprężynowego kompletnego.	szt.	14		
27.	Wymiana sprężyny zderzaka sprężynowego.	szt.	8		
28.	Wymiana rolki ze sworzniem zderzaka sprężynowego.	szt.	3		
29.	Wymiana rolki oporowej kompletnej.	szt.	12		
30.	Regulacja torów wywrotnicy.	kpl.	16		
31.	Wymiana sprzęgła zębatego 004ASg.	szt.	16		
32.	Regulacja przekładni ic = 137.	szt.	6		
33.	Wymiana tarczy hamulcowej Ø 500.	szt.	16		
34.	Wymiana okładziny szczęk hamulcowych.	szt.	6		
35.	Regulacja hamulca szczękowego.	szt.	3		
36.	Wymiana sprzęgła zębatego 017ATp.	szt.	20		
37.	Wymiana tarczy hamulcowej sprzęgła zębatego 017ATp.	szt.	16		
38.	Wymiana sprzęgła zębatego 009ASg.	szt.	24		
39.	Smarowanie sprzęgła zębatego.	szt.	3		
40.	Wymiana śruby pasowanej sprzęgła zębatego.	szt.	2		
41.	Demontaż i montaż śruby pasowanej sprzęgła zębatego.	szt.	1		
42.	Smarowanie łożysk wału napędowego.	szt.	8		
43.	Kontrola mocowania listwy zębatej na beczce.	m	2		
44.	Wymiana segmentu kraty zasobnika pod wywrotnicą.	szt.	32		
45.	Wymiana belki podtrzymującej kraty zasobnika.	szt.	260		
46.	Przeгляд wibratorów, sprawdzenie połączeń śrubowych	szt.	8		
47.	Przeгляд próbobiorników węgla, regulacja, smarowanie	szt.	12		
48.	Przeгляд przenośników taśmowych B=300 mm: smarowanie bębnow, regulacja taśmy	szt.	24		
49.	Przeгляд dozownika ślimakowego ze zbiornikiem	szt.	18		
50.	Remont aparatu do rozdrabniania i pomniejszania próbek, wymiana sita oraz bijaka	szt.	18		
51.	Wymiana sita (bijaka) aparatu do rozdrabniania węgla	szt.	8		
52.	Naprawa zamknięcia aparatu do rozdrabniania węgla	szt.	4		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
53.	Przeгляд przenośnika ślimakowego	szt.	12		
54.	Wymiana wykładzin w lejach	m ²	8		
II. PRZENOŚNIKI TAŚMOWE					
55.	Wymiana rolki nadawowej Ø 215 x 530.	szt.	6		
56.	Wymiana rolki górnej Ø 160 x 530.	szt.	5		
57.	Wymiana krążnika dolnego Td190 x 750.	szt.	3		
Uwaga: Dla 4 lub więcej sztuk poz. 55, 56, 57 stosować współczynnik zmniejszający 0,8					
58.	Wykonanie złącza taśmy przenośnikowej B-1400 mm (na zimno) bez talerzykowania.	szt.	32		
59.	Wykonanie złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm wulkanizacją na gorąco	szt.	48		
60.	Przygotowanie do wykonania złącza zerwanej taśmy na przenośniku taśmowym	szt.	12		
Uwaga: Dla przenośnika galerii skośnej stosować współczynnik zwiększający 1,5					
61.	Talerzykowanie złącza taśmy przenośnikowej B-1400mm.	szt.	4		
62.	Usunięcie defektu taśmy przenośnikowej.	m ²	16		
63.	Wymiana taśmy przenośnikowej przenośników 1T - 4T i T-39, 40.	kpl.	64		
64.	Wymiana jednego odcinka taśmy przenośnikowej przenośników placowych i galerii skośnej (złącza klejone na zimno) o długości:				
a)	10 - 100 m włącznie	kpl.	68		
b)	powyżej 100 m	kpl.	96		
65.	Wymiana jednego odcinka taśmy przenośnikowej przenośników placowych i galerii skośnej (złącza wulkanizowane na gorąco) o długości:				
a)	a) 10 – 100 m włącznie	kpl.	100		
b)	b) powyżej 100 m	kpl.	128		
66.	Transport technologiczny taśmy przenośnikowej z magazynu na stanowisko montażowe na placu węglowym	szt.	5	1,5	dźwig 28T
Uwaga: Nakłady dotyczą pojedynczej rolki taśmy. Przy transporcie większej ilości rolek należy stosować współczynnik 0,7 dla każdej następczej rolki.					
67.	Wymiana jednego odcinka taśmy na przenośnikach galerii przykotłowej.				
a)	przenośniki T - 107, 108, T - 117, 118.	kpl.	100		
b)	przenośniki T - 103, 104, T - 113,114.	kpl.	96		
c)	przenośniki T - 105, 106, T -115, 116.	kpl.	70		
d)	przenośniki T - 59, 60	kpl.	60		
Uwaga: Nakłady dotyczą wymiany odcinka o długości 50 - 100 m. Dla innych należy stosować współczynniki: 0,7 - dla odcinka 0 - 20 m włącznie, 0,9 - dla odcinka 20 - 50 m włącznie, 1,2 - dla odcinka powyżej 100 m.					
68.	Transport pionowy taśmy na poziom + 33 m:				
a)	odcinek 0 -20 m włącznie,	kpl.	24		
b)	odcinek 20 -50 m włącznie,	kpl.	32		
c)	odcinek 50 -100 m włącznie,	kpl.	40		
d)	odcinek powyżej 100 m.	kpl.	48		
Uwaga: Transport złomu taśmy kalkulować jako 0,7 nakładów do pozycji 68.					
69.	Wymiana przekładni zębatej przenośnika placowego:				
a)	przekładnia A1 - 320,	szt.	144		
b)	przekładnia KA - 146,	szt.	100	8	dźwig 28 T
c)	przekładnia A1 - 55/75/100,	szt.	48	4	dźwig 10 T
d)	przekładnia KWDN - 650,	szt.	42		
e)	przekładnia KWDN - 500,	szt.	42		
f)	przekładnia KWDN - 400.	szt.	22		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
70.	Wymiana przekładni zębatej przenośnika galerii nawęglania:				
a)	przekładnia KA - 193,	szt.	144		
b)	przekładnia A1 -55/75/100, B3DH6-Flender	szt.	80		
c)	przekładnia KWDN - 500,	szt.	50		
d)	przekładnia KWDN - 400.	szt.	40		
71.	Przeгляд przekładni, regulacja luzów:				
a)	przekładnia KA -193, KA -146,	szt.	24		
b)	przekładnia A1 - 320,	szt.	26		
c)	przekładnia A1 -55/75/100,	szt.	20		
d)	przekładnia KWDN - 650,	szt.	16		
e)	przekładnia KWDN - 500, KWDN 400.	szt.	12		
f)	przeгляд układu smarowania przekładni A1 - 320.	szt.	16		
72.	Sprawdzenie zamocowania przekładni:				
a)	przekładnia A1 - 320,	szt.	6		
b)	przekładnia KA - 193,	szt.	8		
c)	przekładnia KA - 146,	szt.	7		
d)	przekładnia A1 - 55/75/100,	szt.	4		
e)	przekładnie KWDN - 650, KWDN - 500, KWDN - 400.	szt.	3		
73.	Wymiana sprzęgła wkładkowego \varnothing 250 kompletnego.	szt.	32		
74.	Wymiana sprzęgła kabłąkowego \varnothing 250 i \varnothing 200 kompletnego.	szt.	30		
75.	Wymiana sprzęgła elastycznego \varnothing 420 przenośnika rewersyjnego.	szt.	48		
76.	Wymiana sprzęgła Voitha TVa 866.	szt.	80		
77.	Wymiana wkładek podatnych sprzęgła Voitha TVa 866.	kpl.	32	4	dźwig 28 T dla przenośników placowych
78.	Wymiana wkładek podatnych sprzęgła Voitha 650 TVa	kpl.	24		
79.	Demontaż i montaż pierścienia zabezpieczającego sprzęgła Voitha.	szt.	2		
80.	Sprawdzenie stanu wkładek podatnych sprzęgła Voitha TVa 866.	kpl.	32	4	dźwig 28 T dla przenośników placowych
81.	Sprawdzenie stanu napełnienia sprzęgła Voitha TVa 866.	szt.	3		
82.	Demontaż i montaż osłony sprzęgła Voitha.	szt.	2		
83.	Wymiana piasty sprzęgła Voitha TVa 866.	szt.	48	6	dźwig 28 T dla przenośników placowych
84.	Demontaż i montaż osłony sprzęgła wkładkowego i kabłąkowego \varnothing 250 i \varnothing 200.	szt.	1		
85.	Wymiana sworzni kompletnych sprzęgła wkładkowego \varnothing 250.	kpl.	4		
86.	Wymiana wkładek gumowych sprzęgła wkładkowego \varnothing 250.	kpl.	4		
87.	Wymiana gumy sprzęgła kabłąkowego \varnothing 250 i \varnothing 200 (łącznie z przygotowaniem gum.).	szt.	3		
88.	Wymiana półsprzęgła sprzęgła wkładkowego \varnothing 250.	szt.	20		
89.	Wymiana półsprzęgła sprzęgła kabłąkowego \varnothing 250 i \varnothing 200.	szt.	20		
90.	Wymiana półsprzęgła sprzęgła elastycznego \varnothing 420.	szt.	32		
91.	Wymiana gumy sprzęgła elastycznego \varnothing 420 (łącznie z przygotowaniem gumy).	szt.	8		
92.	Centrowanie sprzęgła wkładkowego \varnothing 250.	szt.	3		
93.	Centrowanie sprzęgła kabłąkowego \varnothing 250 i \varnothing 200.	szt.	2		
94.	Centrowanie sprzęgła elastycznego \varnothing 420.	szt.	4		
95.	Demontaż i montaż ramy pod przekładnię i silnik:				
a)	przekładnia KA -193,	szt.	56		
b)	przekładnia A1 -320,	szt.	48		
c)	przekładnia KA -146,	szt.	42	3	dźwig 28 T
d)	przekładnia A1 -55/75/100,	szt.	24		
e)	przekładnia KWDN - 650,	szt.	24		
f)	przekładnia KWDN - 500,	szt.	16		
g)	przekładnia KWDN - 400.	szt.	12		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
96.	Wymiana ramy pod przekładnię:				
a)	przekładnia KA -193,	szt.	80		
b)	przekładnia A1 -320,	szt.	64		
c)	przekładnia KA -146,	szt.	60	4	dźwig 28 T
d)	przekładnia A1 -55/75/100,	szt.	40		
e)	przekładnia KWDN - 650,	szt.	36		
f)	przekładnia KWDN - 500,	szt.	32		
g)	przekładnia KWDN - 400.	szt.	24		
97.	Demontaż i montaż osłony bębna napędowego:				
a)	bęben \varnothing 1000	szt.	16		
b)	bęben \varnothing 800	szt.	14		
98.	Wymiana osłony bębna napędowego:				
a)	bęben \varnothing 1000	szt.	28		
b)	bęben \varnothing 800	szt.	24		
99.	Wymiana bębna napędowego \varnothing 1000 przonośników T - 25 i T - 32.	szt.	140	10	dźwig 28 T
100.	Wymiana bębna napędowego \varnothing 1000 przonośników T - 31, T - 26.	szt.	160		
101.	Wymiana bębna napędowego \varnothing 1000 galerii skośnej.	szt.	200		
102.	Wymiana bębna napędowego \varnothing 800 dwustronnego.	szt.	100	8	dźwig 28 T
103.	Wymiana bębna napędowego \varnothing 800 jednostronnego na przonośnikach placowych.	szt.	100		
104.	Wymiana bębna napędowego \varnothing 800 jednostronnego przonośników galerii przykotłowej.	szt.	120		
105.	Wymiana bębna napędowego \varnothing 630 przonośników 1T - 4 T.	szt.	100		
106.	Wymiana bębna napędowego \varnothing 630 przonośników T-39, 40, T -51, 52.	szt.	120	5	dźwig 28 T
107.	Wymiana bębna nienapędowego \varnothing 630 przonośników placowych i galerii skośnej.	szt.	48	4	dźwig 28 T
108.	Wymiana bębna nienapędowego \varnothing 630 galerii przykotłowej.	szt.	64		
	Uwaga: W przypadku wymiany bębna przonośników skośno - poziomych należy doliczyć robociznę na demontaż i montaż zsuwni.				
109.	Wymiana bębna nienapędowego \varnothing 500 i \varnothing 400.	szt.	46		
110.	Wymiana okładziny „Poltegor” bębnow przy ręcznym czyszczeniu powierzchni.	m ²	36		
111.	Wymiana okładziny „Poltegor” bębnow przy mechanicznym (piaskowaniu) czyszczeniu powierzchni.	m ²	24		bez czyszczenia
112.	Montaż okładzin „Poltegor” na bębnie przy ręcznym czyszczeniu powierzchni.	m ²	26		
113.	Montaż okładzin „Poltegor” na bębnie przy mechanicznym (piaskowaniu) czyszczeniu powierzchni.	m ²	16		bez czyszczenia
	Uwaga: Do pozycji: 110, 111, 112, 113 doliczyć nakłady na wykonanie złącza na taśmie podczas prac bez demontażu bębna.				
114.	Sprawdzenie mocowania bębna z ewentualną regulacją:				
a)	bęben \varnothing 1000	szt.	5		
b)	bęben \varnothing 800	szt.	4		
c)	bęben \varnothing 630	szt.	3		
d)	bęben \varnothing 500 i \varnothing 400	szt.	2,5		
115.	Smarowanie łożysk bębnow:				
a)	bębny napędowe \varnothing 630 - \varnothing 1000,	szt.	4		
b)	bębny nienapędowe \varnothing 400 - \varnothing 630	szt.	3		
116.	Wymiana gumy fartucha przy przesypach (łącznie z przygotowaniem gumy).	m	3		
117.	Regulacja ustawienia fartucha.	m	1		
118.	Wymiana skrobaka kompletnego.	szt.	8		
119.	Wymiana elementu czyszczącego skrobaka.	szt.	5		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
120.	Regulacja ustawienia skrobaka .	szt.	1,5		
121.	Wymiana gumy skrobaka (łącznie z przygotowaniem gumy).	szt.	6		
122.	Demontaż i montaż kraty zasobników przykotłowych.	szt.	2		
123.	Wymiana kraty zasobników przykotłowych.	szt.	6		
124.	Wymiana torów jezdnych przenośników galerii przykotłowej.	m	17		
125.	Regulacja podtorza przenośnika przejezdnego	m	12		
126.	Wymiana kraty nawęglania awaryjnego.	szt.	24	3	dźwig 10 T
127.	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej.	100 m	4		
128.	Regulacja napięcia taśmy (dotyczy napinania śrubowego).	kpl.	4		
129.	Poprawa ułożenia ciężarów układu napinania taśmy	kpl.	8		
130.	Wymiana liny napinania przenośników T -25, 32.	kpl.	24		
131.	Wymiana zblocza napinania przenośników T -25, 32.	szt.	12		
132.	Wymiana sworznia od zbloczy napinania przenośników T-25, 32.	szt.	8		
133.	Wymiana zestawu jezdnego napędowego przenośników rewersyjnych przejezdnych.	szt.	96		
134.	Wymiana zestawu jezdnego nienapędowego	szt.	64		
135.	Wymiana koła zębatego z = 70 napędu jazdy.	szt.	20		
136.	Wymiana koła zębatego z = 35 napędu jazdy.	szt.	16		
137.	Regulacja układu jezdnego przenośników rewersyjnych przejezdnych.	szt.	10		
138.	Smarowanie łożysk zestawów jezdnych.	szt.	2		
139.	Regulacja układu przestawiania zsuwni KS -101 - 112.	szt.	5		
140.	Wymiana listwy zębatej układu przestawiania zsuwni KS - 101 - 112.	szt.	10		
141.	Wymiana koła zębatego układu przestawiania zsuwni KS - 101 - 112.	szt.	8		
142.	Wymiana motoreduktora układu przestawiania zsuwni KS - 101 - 112.	szt.	12		
143.	Wymiana siatki ochronnej na trasie przenośnika	szt.	3		
144.	Wymiana bortnicy przy przesypie	szt.	12		
145.	Wymiana elementów wózka kablowego przenośnika przejezdnego	szt.	6		
146.	Przeгляд i regulacja układu hydraulicznego przestawiania zsuwni	szt.	12		
147.	Montaż wykładziny antyadhezyjnej w zsuwni przesypowej	m ²	6		
148.	Wymiana wykładziny antyadhezyjnej w zsuwni przesypowej	m ²	7		
149.	Wymiana kompletnego zestawu krążnikowego górnego (dolnego, regulacyjnego) dla taśmy B=1400 mm Uwaga: Nakład rbg dotyczy pojedynczego zestawu. Przy jednorazowym wykonywaniu wymiany 4 i więcej kpl – stosować współczynnik zmniejszający 0,8	kpl.	6		
150.	Wymiana układu hydraulicznego napinania oraz jazdy przenośnika	kpl.	196		
151.	Przeгляд i regulacja układu hydraulicznego napinania taśmy (napędu jazdy) przenośnika	kpl.	8		
152.	Wymiana układu bortnic z hydraulicznym przestawianiem	kpl.	128		
153.	Wymiana koła jezdnego kompletnego przenośnika pod wyrotnicą wagonową	szt.	10		
154.	Przeгляд i regulacja układu hydraulicznego przestawiania zsuwni (bortnic)	szt.	8		
155.	Wymiana siłownika układu przestawiania zsuwni (bortnic)	szt.	12		
156.	Wymiana siłownika układu napinania taśmy	szt.	14		
157.	Wymiana siłownika układu jazdy przenośnika	szt.	18		
158.	Demontaż i montaż pierścienia Ringfedera	szt.	4		
159.	Sprawdzenie momentu dokręcenia pierścienia Ringfedera	szt.	2		
160.	Sprawdzenie momentu dokręcenia pierścienia Stuve	szt.	1,5		
161.	Wymiana hamownika zapadkowego kompletnego Uwaga: Dla hamownika Ø370 należy stosować współczynnik 0,6	szt.	96		
162.	Wymiana krzywek hamownika zapadkowego	szt.	2		
163.	Wymiana podpory hamownika zapadkowego	szt.	8		
164.	Wymiana wykładziny stalowej zsuwni przesypowej	m ²	12		
165.	Montaż wykładziny stalowej zsuwni przesypowej	m ²	8		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
III. ŁADOWARKO - ZWAŁOWARKI PODWOZIE SZYNOWE					
166.	Smarowanie koła jezdnego.	szt.	3		
167.	Sprawdzenie zamocowania koła jezdnego nienapędowego	szt.	2		
168.	Sprawdzenie zamocowania koła jezdnego napędowego.	szt.	4		
169.	Wymiana śrub łączących koło jezdne napędowe z kołem zębatym	szt.	8		
170.	Wymiana wałka napędowego jazdy.	szt.	32		
171.	Wymiana przekładni KWDN - 500 napędu jazdy.	szt.	32		
172.	Demontaż i montaż osłony sprzęgła napędu jazdy.	szt.	1		
173.	Regulacja hamulca szczękowego napędu jazdy.	szt.	3		
174.	Wymiana okładzin ciernych hamulca szczękowego napędu jazdy.	szt.	6		
175.	Sprawdzenie zamocowania elementów napędu jazdy.	szt.	6		
STOŁ ZAŁADOWCZY					
176.	Wymiana krążnika stołu załadowczego.	szt.	4		
177.	Wymiana uchwytu krążnika	szt.	1		
PLATFORMA OBROTOWA					
178.	Kontrola zużycia łożyska wieńcowego platformy obrotowej.	szt.	8		
179.	Smarowanie łożyska wieńcowego	szt.	8		
180.	Smarowanie sprzęgła	szt.	8		
181.	Demontaż i montaż osłony koła zębatego mechanizmu obrotu.	szt.	3		
182.	Wymiana kompletnego zespołu kół pośredniczących.	szt.	48	4	dźwig 10 T.
183.	Smarowanie łożysk zespołu kół pośredniczących.	szt.	6		
184.	Sprawdzenie mocowania zespołu kół pośredniczących.	szt.	4		
185.	Smarowanie przekładni planetarnej mechanizmu obrotu nadwozia.	szt.	4		
186.	Sprawdzenie mocowania silnika hydraulicznego i przekładni planetarnej z obudową koła zębatego.	szt.	8		
PRZENOŚNIK REWERSYJNY					
187.	Wymiana taśmy przenośnika rewersyjnego - kompletnej.	szt.	80	4	dźwig 28 T
188.	Regulacja biegu taśmy rewersyjnej.	szt.	12		
189.	Wymiana rolki górnej $\varnothing 133 \times 530$, $\varnothing 133 \times 465$.	szt.	3		
190.	Wymiana krążnika górnego Tg 159 x 530.	szt.	3		
191.	Wymiana krążnika dolnego Td 133 x 750.	szt.	2		
Uwaga: Dla 4 lub więcej sztuk poz. 189, 190, 191 stosować współczynnik zmniejszający 0,8					
192.	Wymiana bębna napędowego.	szt.	96	8	dźwig 28 T
193.	Wymiana bębna napinającego.	szt.	40	4	dźwig 10 T
194.	Wymiana bębna nienapędowego.	szt.	40	4	dźwig 10 T
195.	Smarowanie łożyska bębna napędowego.	szt.	4		
196.	Smarowanie łożyska bębna nienapędowego (napinającego)	szt.	2		
197.	Konserwacja śruby napinającej bębna.	szt.	5		
198.	Regulacja układu hydraulicznego napinania taśmy.	szt.	8		
199.	Wymiana sprzęgła zębatego układu napędu taśmy.	szt.	96		
200.	Smarowanie sprzęgła zębatego układu napędu taśmy.	szt.	3		
201.	Wymiana półsprzęgła sprzęgła zębatego.	szt.	56		
202.	Wymiana przekładni A1 - 55/75/100 napędu taśmy.	szt.	64	4	dźwig 28 T
203.	Regulacja hamulca szczękowego napędu taśmy.	szt.	4		
204.	Wymiana okładzin hamulca szczękowego napędu taśmy.	szt.	6		
205.	Wymiana sprzęgła wkładkowego napędu taśmy.	szt.	40	2	dźwig 10 T
206.	Wymiana półsprzęgła sprzęgła wkładkowego napędu taśmy.	szt.	24	2	dźwig 10 T
207.	Wymiana sworznia kompletnego sprzęgła wkładkowego napędu taśmy.	szt.	2		
208.	Wymiana wkładki gumowej sprzęgła wkładkowego.	szt.	2		
209.	Demontaż i montaż osłony sprzęgła wkładkowego napędu taśmy.	szt.	1		
210.	Sprawdzenie zamocowania elementów napędów taśmy.	szt.	8		
211.	Smarowanie koła jezdnego $\varnothing 120$ i $\varnothing 160$ wysuwu wysięgnika.	szt.	2		
212.	Wymiana koła jezdnego $\varnothing 120$ ($\varnothing 160$) wysuwu wysięgnika	szt.	8		
213.	Wymiana liny wysuwu wysięgnika.	szt.	72		bez wykonania końcówek

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
214.	Konserwacja liny wysuwu wysięgnika.	szt.	16		
215.	Konserwacja zblocza \varnothing 500 wysuwu wysięgnika.	szt.	6		
216.	Wymiana siłownika układu hydraulicznego napinania taśmy.	szt.	12		
217.	Wymiana uszczelnienia siłownika układu hydraulicznego napinania taśmy.	szt.	20		
KOŁO CZERPAKOWE					
218.	Wymiana koła czerpakowego - kompletnego.	szt.	600	32	dźwig 28 T
219.	Wymiana wału koła czerpakowego.	szt.	320	16	dźwig 28 T
220.	Wymiana łożyska po stronie napędowej wału.	szt.	80	8	dźwig 10 T
221.	Wymiana łożyska po stronie nienapędowej wału.	szt.	60		
222.	Smarowanie łożyska wału koła czerpakowego.	szt.	4		
223.	Demontaż i montaż przekładni B2 - 2300.	szt.	64	6	dźwig 10 T
224.	Wymiana czerpaka.	szt.	16		
225.	Wymiana sworznia mocującego czerpak.	szt.	4		
226.	Spawanie łańcuchów do czerpaka.	szt.	6		
227.	Demontaż i montaż pierścienia zaciskowego Stuve.	szt.	4		
228.	Kontrola momentu dokręcenia pierścienia Stuve	szt.	2		
KABINA STEROWNICZA					
229.	Przegląd mechanizmu podnoszenia kabiny.	szt.	12		
231.	Regulacja luzów prowadnic.	szt.	18		
232.	Smarowanie łożysk mechanizmu podnoszenia i prowadzenia.	szt.	2		
234.	Wyważanie kabiny sterowniczej	szt.	8		
235.	Wymiana siłownika układu podnoszenia (poziomowania)	szt.	14	4	dźwig 10 T
236.	Wymiana szyby w kabinie	szt.	6		
WOZEK ZASILAJĄCY I ZRZUTOWY					
237.	Wymiana taśmy zasilającej - kompletnej.	szt.	80	4	dźwig 28 T
238.	Wymiana bębna napędowego.	szt.	120	6	dźwig 28 T
239.	Wymiana bębna napinającego.	szt.	64	6	dźwig 28 T
240.	Wymiana bębna nienapędowego wózka zasilającego i zrzutowego	szt.	32	4	dźwig 28 T
241.	Wymiana przekładni napędu taśmy wózka zasilającego.	szt.	32	4	dźwig 28 T
242.	Wymiana łańcucha bębna kabla zasilającego (sterowniczego)	szt.	4		
243.	Wykonanie złącza łańcucha bębna kabla zasilającego (sterowniczego)	szt.	2		
244.	Regulacja napinania łańcucha bębna kabla zasilającego (sterowniczego)	szt.	1		
245.	Konserwacja rolek przewodnika kabla.	szt.	2		
246.	Regulacja przekładni napędu i układania kabli: zasilającego i sterowniczego.	szt.	8		
247.	Wymiana odbojnicy kompletnej	szt.	12	2	dźwig 28 T
248.	Wymiana koła łańcuchowego	szt.	6		
249.	Wymiana przekładni napędu (układania) kabla	szt.	10		
UKŁADY HYDRAULICZNE					
250.	Płukanie wkładów filtrujących.	szt.	4		
251.	Płukanie armatury hydrauliki.	szt.	5		
252.	Oczyszczenie z osadów zbiornika olejowego napędu koła.	szt.	16		
253.	Oczyszczenie z osadów zbiornika olejowego obrotu nadwozia.	szt.	16		
254.	Oczyszczenie z osadów zbiornika olejowego zwodzenia wózka zrzutowego.	szt.	12		
255.	Regulacja układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego.	kpl.	8		
256.	Regulacja układu hydraulicznego obrotu nadwozia.	kpl.	8		
257.	Usunięcie nieszczelności złącza instalacji hydraulicznej.	szt.	2		
258.	Odpowietrzenie instalacji hydraulicznej.	szt.	4		
259.	Wymiana silnika hydraulicznego napędu koła czerpakowego.	szt.	16	2	dźwig 10 T
260.	Kontrola gładzi tłoczyska cylindra zwodzenia wysięgnika.	szt.	4		
261.	Kontrola gładzi cylindra zwodzenia wózka zrzutowego	szt.	3		
262.	Wymiana cylindra zwodzenia wózka zrzutowego.	szt.	32	4	dźwig 10 T
263.	Wymiana wkładu filtra olejowego	szt.	4		
264.	Wymiana pompy głównej koła czerpakowego	szt.	18	3	dźwig 28 T

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
265.	Wymiana pompy pomocniczej (zębatej)	szt.	8		
IV. PRZESIEWACZ ROLKOWY					
266.	Wymiana zestawu krzywkowego - kompletnego.	szt.	32		
267.	Wymiana wałka krzywkowego.	szt.	24		
268.	Wymiana kompletnego łożyska (z obudową) zestawu krzywkowego:				
a)	po stronie napędowej	szt.	24		
b)	po stronie nienapędowej	szt.	12		
269.	Wymiana koła zębatego stożkowego dp=120 zestawu krzywkowego.	szt.	4		
270.	Wymiana wpustu koła zębatego dp=120 zestawu krzywkowego.	szt.	4		
271.	Wymiana korpusu łożyskowego po stronie nienapędowej.	szt.	12		
272.	Wymiana korpusu łożyskowego po stronie napędowej.	szt.	24		
273.	Wymiana kompletnego odcinka wału napędowego.	szt.	36		
274.	Wymiana łożyska wału napędowego.	szt.	16		
275.	Wymiana obudowy łożyska wału napędowego.	szt.	16		
276.	Wymiana łożyska z obudową wału napędowego.	szt.	16		
277.	Wymiana koła zębatego dp=160 wału napędowego.	szt.	16		
278.	Wymiana klina wału napędowego.	szt.	2		
279.	Wymiana tulei osłaniającej klin wału napędowego.	szt.	12		
280.	Uszczelnienie korpusu łożyskowego strony napędowej.	szt.	10		
281.	Mycie rozpuszczalnikiem korpusu łożyskowego strony napędowej.	szt.	8		
282.	Wymiana sprzęgła przeciążeniowego kompletnego.	szt.	40		
283.	Wymiana półsprzęgła sprzęgła przeciążeniowego.	szt.	24		
284.	Wymiana sprężyn sprzęgła przeciążeniowego.	szt.	4		
285.	Wymiana kulek sprzęgła przeciążeniowego.	szt.	4		
286.	Regulacja sprzęgła przeciążeniowego.	szt.	2		
287.	Sprawdzenie napełnienia sprzęgła hydrokinetycznego SH-40T.	szt.	1		
288.	Wymiana wkładki gumowej sprzęgła hydrokinetycznego SH -40T.	szt.	8		
289.	Wymiana kompletnego sprzęgła hydrokinetycznego.	szt.	32		
290.	Wymiana grzebienia czyszczącego	szt.	24		
V. SEPARATOR ELEKTROMAGNETYCZNY SEM – 1, SEM-2					
291.	Oczyszczenie z pyłu i zanieczyszczeń wszystkich elementów separatora.	kpl.	16		
292.	Przeгляд układu chłodzenia, poprawa mocowania elementów.	kpl.	20		
293.	Wymiana taśmy B=2000 (1600), L=9,2 m.	kpl.	64		
294.	Wymiana listew na taśmie.	szt.	8		
295.	Poprawa mocowania listwy na taśmie.	szt.	4		
296.	Regulacja biegu taśmy.	kpl.	6		
297.	Smarowanie łożysk bębnow.	szt.	1		
298.	Naprawa zsuwni złomu.	kpl.	24		
299.	Sprawdzenie zamocowania osłon bębnow.	szt.	2		
300.	Sprawdzenie mocowania napędu taśmy.	kpl.	4		
301.	Wymiana wychwytywacza elektromagnetycznego.	szt.	120		
VI. POMPY ODWODNIEN BUDYNKÓW PRZESYPOWYCH					
302.	Demontaż i montaż pompy odwodnień.	szt.	24		
303.	Wymiana pompy odwodnień w budynkach wywrotnic.	szt.	42		
304.	Wymiana pompy odwodnień w pozostałych budynkach.	szt.	32	1	dźwig 10 T.
305.	Remont warsztatowy pompy odwodnień – wymiana elementów	szt.	80		
306.	Wymiana stopnia schodowego z kraty Wema	szt.	2		

DZIAŁ II URZĄDZENIA MAZUTOWNI

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
1.	Przygotowanie filtra zgrubnego oczyszczania do rewizji wewnętrznej.	szt.	52		bez izolacji
2.	Próba ciśnieniowa dozorowa części parowej filtra zgrubnego oczyszczania.	szt.	62		bez izolacji
3.	Próba ciśnieniowa dozorowa części olejowej filtra zgrubnego oczyszczania.	szt.	68		bez izolacji
4.	Usunięcie osadów z filtra zgrubnego oczyszczania (bez demontażu wkładu).	szt.	20		
5.	Oczyszczenie z osadów filtra zgrubnego oczyszczania (z demontażem wkładu).	szt.	50		bez izolacji
6.	Przegląd pompy ABF - 110.	szt.	32		
7.	Przygotowanie filtra średniego (dokładnego) oczyszczania do rewizji wewnętrznej.	szt.	46		bez izolacji
8.	Próba ciśnieniowa dozorowa części parowej filtra średniego (dokładnego) oczyszczania.	szt.	52		bez izolacji
9.	Próba ciśnieniowa dozorowa części olejowej filtra średniego (dokładnego) oczyszczania.	szt.	58		bez izolacji
10.	Usunięcie osadów z filtra średniego (dokładnego) oczyszczania (bez demontażu wkładu).	szt.	24		
11.	Oczyszczenie z osadów filtra średniego (dokładnego) oczyszczania (z demontażem wkładu).	szt.	44		bez izolacji
12.	Przygotowanie podgrzewacza mazutu do rewizji wewnętrznej na stanowisku eksploatacyjnym.	szt.	68	4	bez izolacji dźwig 6 T
13.	Przygotowanie podgrzewacza mazutu do rewizji wewnętrznej poza stanowiskiem eksploatacyjnym.	szt.	72	4	bez izolacji dźwig 10 T
14.	Próba ciśnieniowa dozorowa części parowej podgrzewacza mazutu.	szt.	62	4	bez izolacji dźwig 10 T
15.	Próba ciśnieniowa dozorowa części olejowej podgrzewacza mazutu.	szt.	68	4	bez izolacji dźwig 10 T
16.	Próba ciśnieniowa zaworu bezpieczeństwa podgrzewacza mazutu.	szt.	24		
17.	Wymiana uszczelnienia podgrzewacza mazutu (łącznie z przygotowaniem uszczeltek).	szt.	64	4	bez izolacji dźwig 6 T
18.	Sprawdzenie momentu dokręcenia śrub mocujących kopułę podgrzewacza mazutu.	szt.	8		bez izolacji
19.	Wymiana uszczelnienia mechanicznego pompy PDHU-80.	szt.	8		
20.	Wymiana wkładu pompy PDHU - 80.	szt.	16		
21.	Wymiana kompletnej pompy PDHU - 80.	szt.	32		
22.	Kontrola nastawy zaworu przelewowego pompy PDHU - 80.	szt.	8		
23.	Przegląd pompy PDHU - 80, regulacja uszczelnienia mechanicznego.	szt.	16		
24.	Wymiana pompy 125PJM - 170 łapacza mazutu.	szt.	32		
25.	Przegląd pompy 125PJM - 170 łapacza mazutu.	szt.	24		
26.	Wymiana pompy 50 RW łapacza mazutu.	szt.	24		
27.	Przegląd pompy 50 RW łapacza mazutu.	szt.	12		
28.	Wymiana filtra koksowego łapacza mazutu.	kpl.	36	6	dźwig 6 T
29.	Wymiana wkładu filtra zgrubnego oczyszczania	szt.	52		
30.	Wymiana wkładu filtra średniego (dokładnego) oczyszczania	szt.	46		
31.	Remont kompletnego wkładu filtrującego filtra zgrubnego oczyszczania	szt.	80		
32.	Remont kompletnego wkładu filtrującego filtra średniego (dokładnego) oczyszczania	szt.	48		
33.	Regeneracja segmentu wkładu filtrującego filtrów zgrubnego (średniego, dokładnego) oczyszczania	szt.	16		

DZIAŁ III URZĄDZENIA ODPOPIELANIA W BUDYNKU ELEKTROFILTRÓW

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
I. POMPOWNIĄ BAGROWĄ					
1.	Wymiana krat na zbiorniku pulpy.	kpl.	192		
2.	Wymiana segmentu kraty na zbiorniku pulpy.	szt.	48		
3.	Wymiana zawiesi mocujących kraty na zbiorniku pulpy.	kpl.	64		
4.	Wymiana rury ssącej pompy bagrowej.	szt.	64		
5.	Wymiana rynny zrzutowej zbiornika pulpy.	szt.	96		
6.	Oczyszczenie z osadów zbiornika pulpy wraz z wywozem we wskazane miejsce.	m ³	12		
7.	Wymiana zasuw na ssaniu pompy bagrowej.	szt.	40		
8.	Wymiana pompy PH - 250.	szt.	72		
9.	Wymiana wirnika pompy PH - 250.	szt.	12		
10.	Wyważanie statyczne wirnika pompy PH -250.	szt.	35		
11.	Wymiana wału pompy PH - 250.	szt.	48		
12.	Wymiana korpusu pompy PH - 250.	szt.	26		
13.	Wymiana wkładki uszczelniającej I pompy PH - 250.	szt.	24		
14.	Wymiana króćca ssącego pompy PH - 250.	szt.	12		
15.	Wymiana wkładki uszczelniającej II pompy PH - 250.	szt.	36		
16.	Wymiana kolana na tłoczeniu pompy bagrowej.	szt.	64		
II. RUROCIĄGI PULPY W BUDYNKU ELEKTROFILTRÓW					
17.	Wymiana rozgałęźnika na rurociągu pulpy.	kpl.	64		
18.	Wymiana zasuw na rurociągu pulpy.	szt.	32		
19.	Wymiana odcinka rurociągu pulpy Ø 323.	m	16		
20.	Wymiana kłapy zwrotnej na rurociągu pulpy.	szt.	32		
III. APARATY EZEKCYJNE					
21.	Wymiana aparatu kompletnego.	kpl.	12		
22.	Wymiana dyszy wodnej aparatu.	szt.	2		
23.	Wymiana zwężki.	szt.	15		
IV. SKRZYNIĘ AERACYJNE					
24.	Wymiana płótna aeracyjnego.	kpl.	16		
V. RYNNY AERACYJNE					
25.	Wymiana jednego odcinka rynny.	szt.	16		
26.	Wymiana zasuw dwudrożnej 90.	szt.	12		
27.	Wymiana złączki kierunkowej.	szt.	8		
28.	Regeneracja zasuw dwudrożnej.	szt.	15		

DZIAŁ IV ZAŁADOWNIA SUCHEGO POPIOŁU

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
I. POMPY POPIOŁU PD - 16					
1.	Wymiana uszczelki zaworu transportowego i odpowietrzającego.	szt.	12		
2.	Wymiana zaworu transportowego.	szt.	15		
3.	Wymiana uszczelki zaworu zasypowego.	szt.	16		
4.	Wymiana zaworu zasypowego.	szt.	16		
5.	Demontaż, regeneracja, montaż czaszy zaworu transportowego.	szt.	24		
6.	Wymiana siłownika zaworu zasypowego.	szt.	8		
7.	Wymiana siłownika zaworu transportowego i odpowietrzającego.	szt.	16		
8.	Przegląd i konserwacja pompy oraz układu przygotowania powietrza .	kpl.	24		
II. POMPY POPIOŁU PD - 100					
9.	Wymiana uszczelki zaworu transportowego i odpowietrzającego	szt.	18		
10.	Wymiana zaworu transportowego.	szt.	22		
11.	Wymiana uszczelki zaworu zasypowego.	szt.	24		
12.	Wymiana zaworu zasypowego.	szt.	24		
13.	Demontaż, regeneracja, montaż czaszy zaworu zasypowego	szt.	36		
14.	Wymiana siłownika zaworu zasypowego.	szt.	12		
15.	Wymiana siłownika zaworu transportowego i odpowietrzającego.	szt.	24		
16.	Przegląd i konserwacja pompy oraz układu smarowania oraz powietrza sterowniczego.	kpl.	24		
III. STACJA ZAŁADOWCZA					
17.	Przygotowanie i wymiana taśmy przykrywającej wózek załadowniczy.	szt.	36		
18.	Wymiana liny i krążka linowego przy rękawie załadowniczym.	szt.	24		
19.	Wymiana rękawa załadowniczego.	szt.	18		
20.	Wymiana szybra zasuwki płaskiej pod zbiornikiem głównym.	szt.	16		
21.	Wymiana płótna aeracyjnego i siatki w wysypie trójdrożnym.	szt.	20		
22.	Wymiana zasuwki dozującej.	szt.	20		
23.	Wymiana siłownika zasuwki dozującej.	szt.	12		
24.	Wymiana płótna aeracyjnego w rynnach załadowniczych.	szt.	80		
25.	Wymiana podciągarki schodów ruchomych.	szt.	8		
26.	Przegląd, oczyszczenie filtra, konserwacja wentylatora powietrza aeracyjnego do rękawa załadowniczego przejezdnego wg DTR.	szt.	8		
27.	Przegląd dmuchawy, czujnika i wyłącznika ciśnieniowego układu sygnalizującego napełnienie wagonu (samochodu) wg DTR.	kpl.	6		
28.	Przegląd dmuchawy rotacyjnej firmy Roots'a wg DTR.	szt.	20		
29.	Wymiana pasków klinowych dmuchawy Roots'a	szt.	4		
30.	Remont instalacji powietrza sterowniczego na wózku załadowniczym.	szt.	12		
31.	Przegląd wentylatora odpowietrzającego WPT 50.	szt.	8		
32.	Przegląd kłapy bezpieczeństwa na zbiornikach głównych ZB - 250 - OM.	szt.	24		
33.	Przegląd zestawów filtracyjnych filtra powietrza transportowego DLM.	kpl.	40		
34.	Przegląd filtra PJA, PF (demontaż worków, oczyszczenie sprężonym powietrzem, montaż).	szt.	80		
35.	Wymiana zaworu elektromagnetycznego filtra PJA lub PF.	szt.	8		
36.	Przegląd napędu przenośnika ślimakowego i dozownika celkowego (wymiana łańcucha, wymiana zębaki, wymiana przekładni).	szt.	24		
37.	Przegląd filtra FTPB z wymianą węży filtracyjnych	szt.	112		
38.	Przegląd filtra PK-2 z wymianą zestawów filtracyjnych	szt.	64		
39.	Przegląd filtra MP 32/115 z wymianą zestawów filtracyjnych	szt.	58		

DZIAŁ V SPRĘŻARKOWNIA NR 1 i 2

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
1.	Wymiana oleju w sprężarce GA -30 (GA - 90, GA - 132, GA -160).	kpl.	4		
2.	Czyszczenie chłodnicy powietrza po stronie zewnętrznej.	szt.	4		
3.	Czyszczenie ssania wentylatorów napowietrzających sprężarkownię nr 1	szt.	5		
4.	Demontaż elementu sprężającego sprężarki śrubowej Atlas Copco typu GA-90 ÷ 160 i montaż na stanowisku remontowym.	szt.	78		
5.	Demontaż sprzęgła, dławnicy olejowej, przekładni napędowej elementu sprężającego GA-90 ÷160	szt.	28		
6.	Demontaż obudowy i pokrywy dystansowej elementu sprężającego GA-90 ÷160	szt.	92		
7.	Demontaż łożysk i śrub elementu sprężającego GA-90 ÷160	szt.	95		
8.	Płukanie i przegląd układu olejowego sprężarki GA-90 ÷160	szt.	38		
9.	Przygotowanie (docieranie) śrub elementu sprężającego do montażu GA-90 ÷160	kpl	80		
10.	Zmontowanie podzespołów elementu sprężającego GA-90 ÷160	szt.	138		
11.	Montaż elementu sprężającego w sprężarce i podłączenie do instalacji olejowej i powietrznej GA-90 ÷160	szt.	104		
12.	Wymiana chłodnicy olejowej sprężarki GA-90 ÷160	szt.	34		
13.	Wymiana tkaniny filtracyjnej wraz z demontażem, regeneracją i montażem ram czepni powietrza	m ²	4		
14.	Czyszczenie tkaniny filtracyjnej wraz z demontażem, regeneracją i montażem ram czepni powietrza	m ²	2.5		
15.	Wymiana filtrów kieszeniowych czepni powietrza	szt	4		

DZIAŁ VI RUROCIĄGI PULPY

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
1.	Wymiana trójnika na rurociągu pulpy.	szt.	40		
2.	Wymiana zastawki kompletnej na rurociągu pulpy.	szt.	28		
3.	Wymiana odcinka rurociągu pulpy \varnothing 406 o długości do 2 m włącznie w budynku elektrofiltrów.	m	48		
4.	Wymiana odcinka rurociągu pulpy \varnothing 406 o długości powyżej 2 m w budynku elektrofiltrów	m	20		
5.	Wykonanie i wymiana łuku segmentowego rurociągu pulpy i wody powrotnej w budynku elektrofiltrów.	szt.	96		
6.	Wymiana łuku rurociągów pulpy i wody powrotnej.	szt.	64		
7.	Wymiana instalacji zrzutowej popiołu z II ciągu kotła.	m	14		
8.	Obracanie instalacji zrzutowej popiołu z II ciągu kotła	m	8		
9.	Montaż kłapy migałkowej i przeniesienie wziernika na poz.+25m II ciągu kotła	szt.	52		
10.	Remont kraty w łapaczu obmurówki II ciągu kotła	szt.	4		
11.	Remont i uszczelnienie kompensatora poz.+25 m II ciągu kotła	szt.	8		
12.	Demontaż kłapy migałkowej i wykonanie wstawki poz.+12m II ciągu kotła	szt.	26		
13.	Wykonanie kraty do zbiornika pulpy	m ²	38		
14.	Wykonanie rozgałęźnika z trójnikiem Dn 300 rurociągu pulpy	szt.	48		
15.	Wykonanie trójnika \varnothing 406 na rurociąg pulpy	szt.	54,5		
16.	Remont kompensatora rurociągu pulpy	szt.	47,5		
17.	Wymiana odcinka rurociągu pulpy \varnothing 406 na estakadzie: - robocizna - sprzęt - żuraw samochodowy 6T - spawarka spalinowa	10 m	106	10 9	
18.	Obrócenie odcinka rurociągu pulpy \varnothing 406 na estakadzie: - robocizna - sprzęt - żuraw samochodowy 6T - spawarka spalinowa.	10 m	40	3 4	
19.	Wymiana odcinka rurociągu pulpy \varnothing 406 na poziomie wałów: - robocizna - sprzęt - żuraw samochodowy 6T - spawarka spalinowa	10 m	70	6 9	
20.	Obracanie odcinka rurociągu pulpy \varnothing 406 na poziomie wałów: - robocizna - sprzęt - żuraw samochodowy 6T - spawarka spalinowa	10 m	36	3 4	
19.	Demontaż wylewki na zrzucie rurociągu pulpy \varnothing 406: - robocizna - sprzęt - żuraw samochodowy 6T	m	2,1		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
				1,5	
20.	Montaż wylewki na zrzucie rurociągu \varnothing 406: - robocizna - sprzęt - żuraw samochodowy 6T - spawarka spalinowa	m	6,5	4,2 3,2	
21.	Transport technologiczny materiałów i urządzeń do 1 km: - robocizna - sprzęt: - żuraw samochodowy - ciągnik z przyczepą	t	1	0,6 0,6	dłużycza dla rur
	Uwagi: 1. przy transporcie elementów o ciężarze jednostkowym poniżej 0,1 t. pominąć nakłady sprzętu 2. przy transporcie ponad 1 km na dalsze 0,5 km do nakładów robocizny i sprzętu stosować dodatek 0.03 za każde 0,5km				
	3. Do pkt. 15, 16, 17, 18 - stosować współczynniki: powyżej 2 m - 1,0 powyżej 3 m - 0,95 powyżej 4 m - 0,9 powyżej 5 m - 0,85 powyżej 6 m - 0,8 powyżej 7 m - 0,75 powyżej 8 m - 0,7 powyżej 9 m - 0,65 powyżej 10 m - 0,6				

DZIAŁ VII SKŁADOWANIE ŻUŻLA I POPIOŁU

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
1.	Składowanie odpadów paleniskowych metodą na sucho:				
1.1.	Zraszanie nasypu dróg dojazdowych, utrzymywanie dróg dojazdowych w należytym stanie.	100 m ³	5,0		
1.2.	Załadunek koparką jednonacyniową - 1,2 m ³ .	100 m ³		2,3	
1.3.	Transport samochodami samowyładowczymi 10 - 18 t na odległość 0,5 km.	100 m ³		6,4	
1.4.	Rozplantowanie popiołu spycharką 100 KM.	100 m ²		0,9	
1.5.	Formowanie skarp nasypu spycharką 100 KM.	100 m ²		1,0	
2.	Przygotowanie podłoża pod wał z popiołu:				
2.1.	Mechaniczne wyrównywanie terenu spycharką 100 KM.	100 m ²		0,25	
2.2.	Dogęszczanie podłoża walcem wibracyjnym 10 - 16 T	100 m ²		0,5	
3.	Budowa obwałowań z odpadów paleniskowych:				
3.1.	Roboty pomiarowe geodezyjne, badanie zagęszczenia kolejnych warstw nasypu, zraszanie nasypu.	100 m ³	10,0		
3.2.	Formowanie, zagęszczanie nasypu wraz z transportem materiału z odległości do 1 km. - koparka 1,2 m ³ - spycharka 100 KM - samochód samowyładowczy 10 - 18 t, - walec wibracyjny 10 - 16 t.	100m ³		2,9 2,9 8,0 2,3	
3.3.	Formowanie, zagęszczanie nasypu wraz z przepychaniem materiału spycharkami z odległości do 50 m - spycharka 100 KM - walec wibracyjny 10 - 16 t	100m ³		5,0 3,0	
4.	Humusowanie skarp i korony obwałowań:				
4.1.	Pozyskiwanie i transport humusu z odległości do 1 km - koparka 1,2m ³ - samochód samowyładowczy 10 - 18 t - spycharka 100 KM	100m ³		2,3 8,0 0,9	
4.2.	Humusowanie skarp obwałowań - robocizna - spycharka 100 KM	100m ²	8,0	1,0	
5.	Pielęgnacja strefy ochronnej - wykonanie jednego zabiegu:				
5.1.	Wykaszenie międzyrzędzi, wrywanie chwastów wokół drzewka.	100m ²	1,68		
5.2.	Uzupełnianie uschniętych lub silnie uszkodzonych drzew i krzewów.	szt.	0,45		
6.	Wykaszenie skarp z wycięciem zarośli, z wygrabieniem i odwozem do 1 km:				
6.1.	Porost średni krzaków do 30 % powierzchni - robocizna - ciągnik z przyczepą.	100m ²	3,7	0,6	
6.2.	Porost gęsty krzaków powyżej 30% powierzchni - robocizna - ciągnik z przyczepą	100m ²	5	0,8	
7.	Odmulenie rowu ubezpieczonego płytami				

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
	z odwozem urobku do 1 km:				
7.1.	Przy głębokości rowu do 1,2 m włącznie – robocizna – ciągnik z przyczepą	100m ³	300	21,0	
7.2.	Przy głębokości powyżej 1,2 m. – robocizna – koparka 0,6 m ³ – spycharka 75 kM – samochód samowładowczy 5 - 10t.	100m ³	100	30,0 4,0 10,0	
	Uwaga do pkt 1, 3, 4, 6, 7: Przy transporcie na odległość większą od podanej w zakresie, za każde dalsze 0,5 km transportu należy dodawać nakłady: – dla samochodów 10 - 18 t - 0,8 m-g – dla samochodów 5 - 10 t - 1,2 m-g – dla ciągników z przyczepą - 0,2 m-g				
8.	Montaż instalacji zraszania z rur stalowych spawanych wraz ze stojakami zraszaków i armaturą z dwukrotnym malowaniem rurociągu abizolem i transportem technologicznym w strefie montażu:	m			
	a) o średnicy do 108 mm włącznie – robocizna – spawarka spalinowa		1,4	0,4	
	b) o średnicy do 133 mm włącznie – robocizna – spawarka spalinowa		1,5	0,45	
	c) o średnicy do 159 mm włącznie – robocizna – żuraw do 5 t – spawarka spalinowa		1,6	0,4 0,5	
	d) o średnicy do 219,1 mm włącznie – robocizna – żuraw do 5 t – spawarka spalinowa		1,9	0,4 0,55	
	e) o średnicy do 323,9 mm włącznie – robocizna – żuraw do 5 t – spawarka spalinowa		2,4	0,6 0,6	
	f) o średnicy do 406,4 mm włącznie – robocizna – żuraw do 5 t – spawarka spalinowa		3,2	0,65 0,8	
	Uwaga: 1. Przy demontażu rurociągów przeznaczonych do ponownego montażu do nakładów rzeczowych robocizny i pracy sprzętu należy stosować współczynnik - 0,6. 2. Przy demontażu rurociągu na złom do nakładów robocizny i sprzętu należy stosować współczynnik - 0,4 3. Przy montażu podpór z rur stalowych przyjmować nakłady jak dla montażu instalacji o takiej samej średnicy, stosując współczynnik 1,2 do nakładów robocizny i sprzętu.				

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
9.	Wykonanie pływaka – robocizna	kpl.	140		
10.	Malowanie z piaskowaniem pływaka – robocizna	kpl.	40		
11.	Montaż pływaka wraz z transportem z bazy składowiska – robocizna – ciągnik z przyczepa	kpl.	48	1	
12.	Demontaż pływaka z transportem na bazę – robocizna – ciągnik z przyczepa	kpl.	32	1	
13.	Montaż łąty wodowskazowej – robocizna	szt.	8		
14.	Czyszczenie osadnika wraz z kanałem dolotowym wraz z pracami związanymi z wyłączeniem osadnika z eksploatacji i odwozem urobku do 1km – robocizna – samochód samowyładowczy 5 -10 t – koparka 0,6 m ³ – ładowarka 3,4 m ³	szt.	388	100 24 40	
15.	Wykopy ręczne do 1 m ³ – robocizna	m ³	4		
16.	Zasypanie ręczne wykopu do 1 m ³ – robocizna	m ³	2		
17.	Montaż przęsła pomostu do studni przelewowej – robocizna – żuraw samochodowy do 10 t	szt.	32	8	
18.	Demontaż przęsła pomostu – robocizna – żuraw samochodowy do 10 t	szt.	19	8	
19.	Wykonanie podpory pod przęsło pomostu – robocizna – żuraw samochodowy do 10 t	szt.	16	4	
20.	Wykonanie łąty wodowskazowej długości 4 m	szt.	8		
21.	Remont pompy odwodnień o wydajności do 500 l/min a) Demontaż – robocizna b) Montaż na stanowisku – robocizna	szt.	16 24		
22.	Montaż siatki ochronnej na kanale wody nadosadowej	szt.	52,5		
23.	Montaż sita lub zastawki wraz z konstrukcją wsporczą na kanale wody nadosadowej – robocizna – żuraw samochodowy do 10 t	szt.	40	4	

DZIAŁ VIII ZAŁADOWNIA POPIOŁU „PIÓRY”

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
I. PRZENOŚNIKI TASMOWE					
1.	Przesuwanie przenośników o szerokości taśmy 1200 mm na składowisku żużla i popiołu:				
1.1.	Demontaż i montaż przenośnika taśmowego z przesunięciem do 100 m: - robocizna - żuraw samochodowy 6T - spychacz 110 kW (150 KM) - spawarka spalinowa	t	52	2,4 0,2 1	
1.2.	Demontaż i montaż przenośnika taśmowego z przesunięciem do 500 m: - robocizna - żuraw samochodowy 6T - spychacz 110 kW (150KM) - spawarka spalinowa.	t	55	2,5 0,25 1	
1.3.	Demontaż i montaż przenośnika taśmowego z przesunięciem powyżej 500 m: - robocizna - żuraw samochodowy 6T - spychacz 110 kW (150KM) - spawarka spalinowa	t	58	2,6 0,3 1	
	Uwaga: W zakres wchodzi wszystkie czynności związane z demontażem i montażem z wyjątkiem okablowania oraz klejenia taśm.				
2.	Wymiana rolki nadawowej Tg 159 x 465	szt.	5		
3.	Wymiana rolki górnej Ø 133 x 465	szt.	4		
4.	Wymiana krążnika dolnego Td 133 x 670.	szt.	3		
	Uwagi: 1. Dla przenośnika PT - 4 stosować współczynnik zwiększający 1,5 do pozycji 3 i 4. 2. Przy wymianie jednocześnie 4 szt. i więcej rolek do poz. 2, 3, 4 stosować współczynnik zmniejszający 0,8.				
5.	Wykonanie złącza na taśmie przenośnikowej B=1200mm (na zimno)	szt.	32	4	agregat prądotwórczy
6.	Demontaż i montaż taśmy przenośnikowej B=1200mm	100 m	60	5 4	spychacz agregat prądotwórczy
	Uwaga: Nakłady kalkulować na każde rozpoczęte 100m				
7.	Regulacja biegu taśmy przenośnikowej	10 m	5		
8.	Wymiana przekładni zębatej:				
a)	przekładnia KA - 138	szt.	100	10	dźwig 40 T
b)	przekładnia KWDN - 800	szt.	60	6	dźwig 28 T
9.	Przeгляд przekładni, regulacja luzów:				
a)	przekładnia KA – 138	szt.	24		
10.	Sprawdzenie zamocowania przekładni:				
a)	przekładnia KA - 138	szt.	6		
b)	przekładnia KWDN - 800	szt.	4		
11.	Wymiana ramy przekładni KA - 138.	szt.	56	8	dźwig 40 T
12.	Wymiana śrutu sprzęgła śrutowego 022ASc.	szt.	12		
13.	Regulacja sprzęgła śrutowego 022ASc.	szt.	8		
14.	Demontaż i montaż osłony sprzęgła.	szt.	1		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
15.	Centrowanie sprzęgła śrutowego (wkładkowego).	szt.	5		
16.	Regulacja biegu taśmy przenośnika PT - 6.	kpl.	8		
17.	Wymiana elektrobębna przenośnika PT - 6.	szt.	40	4 6	dźwig 10 T podnośnik(zwyżka)
18.	Wymiana siłownika kosza zasypowego PT - 6.	szt.	24	3	dźwig 10T
19.	Wymiana odcinka taśmy przenośnikowej B=1200mm o długości do 100 m.	szt.	56	8	agregat prądotwórczy
20.	Transport technologiczny jednego odcinka (rolki) taśmy o długości 20 - 100 m.	szt.	8	4	dźwig 10 T
II. KOPARKA KWK - 106					
21.	Smarowanie podwozia gąsienicowego wg DTR.	kpl.	24		
22.	Regulacja napięcia gąsienicy.	szt.	6		
23.	Montaż zerwanej gąsienicy	szt.	24		
24.	Wymiana krążka prowadzącego gąsienicę	szt.	24		
25.	Wymiana elektrobębna przenośnika podającego i załadownego.	szt.	32	4	dźwig 6 T
26.	Regulacja napięcia taśmy przenośnika podającego i załadownego.	szt.	8		
27.	Konserwacja układu linowego zwodzenia przenośnika załadownego.	kpl.	32		
28.	Wymiana rolki nadawowej Tg 108 x 315.	szt.	5		
29.	Wymiana rolki górnej Ø 108 x 315.	szt.	4		
30.	Wymiana rolki dolnej Ø 108 x 315 i Td 108 x 950.	szt.	4		
Uwaga: Przy wymianie jednocześnie 4 szt. i więcej rolek do poz. 28, 29, 30 stosować współczynnik zmniejszający 0,8					
31.	Wymiana czerpaka	szt.	8	2	dźwig 6T
32.	Wymiana ostrza bocznego koła czerpakowego	szt.	3		
33.	Wymiana taśmy przenośnika podającego	szt.	60		
34.	Wymiana taśmy przenośnika załadownego	szt.	46		
35.	Wykonanie złącza na taśmie metodą na zimno	szt.	20		
36.	Wymiana przekładni napędu koła czerpakowego	szt.	40	4	dźwig 6T
37.	Wymiana wału koła czerpakowego	szt.	180	12	dźwig 6T
38.	Demontaż i montaż koła czerpakowego	szt.	96	8	dźwig 6T
39.	Wymiana przekładni obrotu nadwozia	szt.	24	3	dźwig 6T
40.	Remont sprzęgła obsuwnego	szt.	16		
41.	Wymiana siłownika zwodzenia koła czerpakowego	szt.	40	4	dźwig 6T
42.	Wymiana pompy zębatej	szt.	16		
43.	Wymiana zaworu układu hydraulicznego	szt.	6		
III. KOPARKA KWK - 315					
44.	Uzupełnienie smaru w układzie centralnego smarowania	szt.	8		
45.	Udrożnienie punktu smarnego	szt.	4		
46.	Regulacja napięcia gąsienicy.	kpl.	8		
47.	Montaż zerwanej gąsienicy	szt.	24		
48.	Wymiana krążka prowadzącego gąsienicę	szt.	24		
49.	Wymiana segmentu gąsienicy	szt.	8		
50.	Wymiana czerpaka	szt.	6	2	dźwig 6T
51.	Wymiana silnika hydraulicznego koła czerpakowego	szt.	32	4	dźwig 6T
52.	Wymiana przewodu giętkiego hydrauliki	szt.	4		
53.	Wymiana przekładni KWDN-650	szt.	40	3	dźwig 6T
54.	Wymiana bębna napędowego	szt.	64	5	dźwig 6T
55.	Wymiana bębna nienapędowego	szt.	32	2	dźwig 6T
56.	Wymiana taśmy przenośnika odbierającego	szt.	56	2	dźwig 6T
57.	Wymiana taśmy przenośnika załadownego	szt.	64	2	dźwig 6T

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
IV. PRZENOŚNIK POG					
58.	Regulacja napięcia gąsienicy podwozia.	szt.	12		
59.	Smarowanie podwozia gąsienicowego wg DTR.	szt.	40		
60.	Wymiana segmentu gąsienicy	szt.	24		
61.	Wymiana taśmy przenośnikowej	szt.	72	2	dźwig 6T
62.	Wymiana bębna napędowego	szt.	72	6	dźwig 6T
63.	Wymiana bębna nienapędowego	szt.	32	2	dźwig 6T

DZIAŁ IX URZĄDZENIA INSTALACJI ODSIARCZANIA SPALIN

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
I. UKŁAD ABSORBERA					
UKŁAD PRZEMYWANIA ŚCIANY SZCZYTOWEJ					
1.	Otwarcie włazu	szt.	4		
2.	Czyszczenie dysz	kpl.	24		
3.	Usuwanie osadów ze ścian absorbera	kpl.	48		
4.	Zamknięcie włazu	szt.	6		
5.	Naprawy miejscowe gumowania – prace do 5 dcm ²	kpl.	30		
6.	Naprawy miejscowe z żywic epoksydowych – prace do 5 dcm ²	kpl.	25		
7.	Wymiana wykładziny gumowej – prace powyżej 5 dcm ² (zrywanie i szlifowanie starej + klejenie nowej)	m ²	24		30 rbg + 24 rbg za każdy metr ponad 5 dcm ²
8.	Wymiana wykładziny z żywic epoksydowych – prace powyżej 5 dcm ²	m ²	20		25 rbg + 20 rbg za każdy metr ponad 5 dcm ²
WARSTWY SIATEK ROZPYLAJĄCYCH					
9.	Czyszczenie sit rozpylających – regulacja ustawienia	kpl.	48		
10.	Wymiana sit rozpylających	szt.	2		
ODKRAPLACZE					
11.	Otwarcie włączów rewizyjnych	szt.	4		
12.	Czyszczenie kraterów odkraplacza	kpl.	96		
13.	Wymiana kraterów odkraplacza	szt.	2		
14.	Udrażnianie dysz spiralnych eliminatora mgły	szt.	2		
15.	Wymiany uszkodzonych dysz eliminatora mgły	szt.	2		
16.	Naprawy miejscowe rur z żywic epoksydowych z włóknem szklanym	dcm ²	10		
17.	Naprawy konstrukcji zawieszenia rur (żywica + włókno szklane)	szt.	12		
18.	Naprawa lub wymiana elementów mocujących pionowych	szt.	3		
19.	Naprawa lub wymiana elementów mocujących poziomych (kątowniki nośne)	szt.	10		
20.	Naprawy miejscowe gumowania belek (podparcia sit rozpylających)	szt.	3		
21.	Naprawy miejscowe poszycia stalowego	dcm ²	2		
22.	Naprawy miejscowe gumowania – prace do 5 dcm ²	kpl.	30		
23.	Wymiana wykładziny gumowej – prace powyżej 5 dcm ² (zrywanie i szlifowanie starej + klejenie nowej)	m ²	24		30 rbg + 24 rbg za każdy metr ponad 5 dcm ²
24.	Wymiana węży gumowych eliminatora mgły	szt.	16		
ZBIORNIK NATLENIAJĄCY I NEUTRALIZACYJNY ABSORBERA					
25.	Otwarcie włazu	szt.	12		
26.	Usunięcie nawisów	kpl.	48		
27.	Usunięcie gipsu z dna zbiornika	kpl.	256		
28.	Zabezpieczenie dna absorbera	kpl.	32		
29.	Usunięcie skamieliny ze ścian zbiornika	kpl.	86		
30.	Naprawy miejscowe poszycia stalowego	dcm ²	2		
31.	Naprawy miejscowe gumowania – prace do 5 dcm ²	kpl.	30		
32.	Naprawy miejscowe gumowania belek (podparcia sit rozpylających – praca z rusztowania)	szt.	6		
33.	Wymiana wykładziny gumowej – prace powyżej 5 dcm ² (zrywanie i szlifowanie starej + klejenie nowej)	m ²	24		30 rbg + 24 rbg za każdy metr ponad 5 dcm ²

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
34.	Zamknięcie włazu	szt.	16		
	MIESZADŁA BOCZNE ABSORBERA				
	a) Napęd mieszadła wraz z uszczelnieniem				
35.	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia mechanicznego zgodnie z procedurą wymiany	kpl.	64		
36.	Wymiana i montaż lub wymiana przekładni	szt.	56		
37.	Demontaż i montaż lub wymiana silnika	szt.	8		
38.	Wymiana łożysk przekładni z demontażem i montażem przekładni	kpl.	88		
	b) Wirnik wraz z wałem (po otwarciu absorbera)				
39.	Demontaż i montaż lub wymiana wirnika	kpl.	8		
40.	Demontaż i montaż lub wymiana wału	kpl.	64		
41.	Naprawa wirnika przez napawanie, szlifowanie, zabezpieczenie powłokami specjalnymi	kpl.	24		
42.	Demontaż i montaż lub wymiana całości zespołu mieszadła wraz z korpusem	kpl.	96		
	PRZELEW ABSORBERA				
43.	Naprawy miejscowe rur z żywic epoksydowych z włóknem szklanym	dcm ²	6		
44.	Wymiana rury przelewowej	szt.	32		
	POMPY RECYRKULACYJNE				
45.	Demontaż i montaż lub wymiana kompensatora na ssaniu lub tłoczeniu	szt.	32		
46.	Montaż zaślepki na ssaniu lub tłoczeniu	szt.	16		
47.	Demontaż i montaż lub wymiana tulei wlotu (przewężenia)	szt.	48		
48.	Demontaż i montaż lub wymiana dyfuzora wylotu	szt.	40		
49.	Demontaż i montaż lub wymiana płyty pokrywy przedniej (korpus pompy od strony ssania)	szt.	56		
50.	Demontaż i montaż lub wymiana płyty pokrywy tylnej (korpus pompy od strony przekładni)	szt.	64		
51.	Wymiana wykładziny w płycie pokrywy przedniej (TGSL80018) wraz z uszczelką	szt.	48		
52.	Wymiana wykładziny w płycie pokrywy tylnej (TGSL80043) wraz z uszczelką	szt.	48		
53.	Wymiana wykładziny tylnej (TGSL80041)	szt.	32		
54.	Wymiana wykładziny pokrywy ssania (TGSL80190)	szt.	24		
55.	Demontaż i montaż lub wymiana pokrywy ssania	szt.	24		
56.	Demontaż i montaż lub wymiana pokrywy tłoczenia	szt.	32		
57.	Demontaż i montaż lub wymiana wirnika	szt.	32		
58.	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia mechanicznego	szt.	32		
59.	Regulacja uszczelnienia mechanicznego	kpl.	10		
60.	Demontaż i montaż lub wymiana tulei pośredniej (odstępника)	szt.	6		
61.	Demontaż i montaż lub wymiana zespołu łożyskowego wraz z pokrywą tylną	kpl.	96		
62.	Wymiana wału oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	kpl.	96		
63.	Wymiana łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	kpl.	90		
64.	Wymiana wału, łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	kpl.	100		
65.	Wymiana sprzęgła	szt.	32		
66.	Naprawy miejscowe wirnika	dcm ²	4		
67.	Naprawy miejscowe wykładzin gumowych pokrywy i korpusu	dcm ²	10		
68.	Demontaż zaślepki ssania lub tłoczenia	szt.	16		
69.	Centrowanie zespołu napędowego	szt.	32		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
70.	Demontaż i montaż osłon	szt.	6		
71.	Wymiana lub demontaż i montaż przekładni	kpl.	64		
72.	Remont przekładni	kpl.	48		
73.	Wymiana pompki olejowej	szt.	6		
74.	Wymiana sprzęgła pompki olejowej	szt.	3		
75.	Wymiana silnika pompki olejowej	szt.	3		
76.	Wymiana lub mycie filtra olejowego	szt.	2		
77.	Remont instalacji olejowej przekładni (udrożnienie i czyszczenie instalacji łącznie z filtrem i chłodnicą, doszczelnienie instalacji, ewentualnie jednostkowa wymiana rurek, regulacja ciśnienia i rozpyłów oleju).	szt.	32		
78.	Demontaż i montaż lub wymiana chłodnicy olejowej	kpl.	16		
79.	Demontaż i montaż lub wymiana wentylatora chłodnicy olejowej	szt.	16		
80.	Uruchomienie próbne, regulacja	kpl.	8		
KOLEKTORY TŁOCZNE					
81.	Otwarcie pokrywy rewizyjnej	szt.	6		
82.	Czyszczenie i płukanie	kpl.	24		
83.	Naprawy miejscowe poszycia stalowego	dcm ²	2		
84.	Naprawy miejscowe gumowania gumowej – prace do 5 dcm ²	kpl.	30		
85.	Wymiana wykładziny gumowej – prace powyżej 5 dcm ² (zrywanie i szlifowanie starej + klejenie nowej)	m ²	24		30 rbg + 24 rbg za każdy metr ponad 5 dcm ²
86.	Zamknięcie pokrywy rewizyjnej	szt.	8		
WARSTWA RUR ROZPYLAJĄCYCH					
87.	Naprawy miejscowe rur z żywic epoksydowych	dcm ²	8		
88.	Regulacja mocowania	szt.	0,5		
89.	Wymiana rury rozpylającej (przelewowej)	szt.	56		
90.	Wymiana gumowego kolana rury rozpylającej (przelewowej)	szt.	32		
RZĄPIE ABSORBERA					
91.	Odwodnienie zbiornika i usunięcie osadów	kpl.	64		
92.	Naprawy miejscowe zabezpieczenia ścian i dna	dcm ²	4		
93.	Oczyszczenie powierzchni i malowanie farbą antykorozyjną	m ²	3		
MIESZADŁA W RZĄPIU ABSORBERA					
94.	Wymiana mieszadła	szt.	40		
95.	Wymiana przekładni	szt.	24		
96.	Wymiana łożysk z demontażem i montażem przekładni	kpl.	56		
97.	Naprawa wykładzin gumowych wału i łopat mieszadła	kpl.	24		
98.	Kontrola osiowości, prostowanie wału	szt.	24		
POMPY RZĄPIA					
99.	Demontaż i montaż lub wymiana korpusu pompy	szt.	24		
100.	Demontaż i montaż lub wymiana tulei pośredniej sprzęgła	szt.	2		
101.	Wymiana sprzęgła korpusu łożyskowego	szt.	8		
102.	Demontaż i montaż lub wymiana korpusu łożyskowego	szt.	24		
103.	Demontaż i montaż lub wymiana pokrywy po stronie tłocznej	szt.	8		
104.	Demontaż i montaż lub wymiana wirnika	szt.	6		
105.	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia mechanicznego	szt.	12		
106.	Regulacja uszczelnienia mechanicznego – ewentualna wymiana sprężyn	kpl.	6		
107.	Wymiana łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	kpl.	48		
108.	Wymiana wału oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	szt.	50		
109.	Naprawy miejscowe wirnika	kpl.	8		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
110.	Naprawy miejscowe korpusu	kpl.	8		
111.	Centrowanie napędu	szt.	2		
112.	Demontaż i montaż lub wymiana kompensatora	szt.	6		
	ZBIORNIK ZRZUTOWY				
113.	Otwarcie włazu	szt.	8		
114.	Płukanie zbiornika - usunięcie osadów	kpl.	56		
115.	Naprawy miejscowe poszycia stalowego	dcm ²	2		
116.	Naprawy miejscowe wykładziny gumowej – prace do 5 dcm ²	kpl.	30		
117.	Wymiana wykładziny gumowej – prace powyżej 5 dcm ² (zrywanie i szlifowanie starej + klejenie nowej)	m ²	24		30 rbg + 24 rbg za każdy metr ponad 5 dcm ²
118.	Zamknięcie włazu	szt.	12		
	MIESZADŁA W ZBIORNIKU ZRZUTOWYM				
	a) Napęd mieszadła wraz z uszczelnieniem				
119.	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia mechanicznego zgodnie z procedurą wymiany	kpl.	64		
120.	Wymiana i montaż lub wymiana przekładni	szt.	56		
121.	Demontaż i montaż lub wymiana silnika	szt.	8		
122.	Wymiana łożysk przekładni z demontażem i montażem przekładni	kpl.	88		
123.	b) Wirnik wraz z wałem (po otwarciu zbiornika)				
124.	Demontaż i montaż lub wymiana wirnika	kpl.	8		
125.	Demontaż i montaż lub wymiana wału	kpl.	64		
126.	Naprawa wirnika przez napawanie, szlifowanie, zabezpieczenie powłokami specjalnymi	kpl.	24		
127.	Demontaż i montaż lub wymiana całości zespołu mieszadła wraz z korpusem	kpl.	96		
	POMPA OPROŻNIAJĄCA ZBIORNIK ZRZUTOWY				
128.	Demontaż i montaż lub wymiana korpusu pompy	szt.	30		
129.	Demontaż i montaż lub wymiana tulei pośredniej sprzęgła	szt.	2		
130.	Wymiana sprzęgła korpusu łożyskowego	szt.	10		
131.	Demontaż i montaż lub wymiana korpusu łożyskowego	szt.	30		
132.	Demontaż i montaż lub wymiana pokrywy po stronie tłocznej	szt.	10		
133.	Demontaż i montaż lub wymiana wirnika	szt.	8		
134.	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia mechanicznego	szt.	16		
135.	Regulacja uszczelnienia mechanicznego – ewentualna wymiana sprężyn	kpl.	8		
136.	Wymiana wału oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	szt.	56		
137.	Wymiana łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	kpl.	56		
138.	Wymiana wału, łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	szt.	58		
139.	Naprawy miejscowe wirnika	kpl.	8		
140.	Naprawy miejscowe korpusu	kpl.	8		
141.	Centrowanie napędu	szt.	3		
142.	Demontaż i montaż lub wymiana kompensatora	szt.	8		
	II. UKŁAD NATLENIANIA				
	DMUCHAWY POWIETRZA NATLENIAJĄCEGO				
1.	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca pracy	kpl.	8		
2.	Czyszczenie układu olejowego z oleju -kontrola szczelności	kpl.	10		
3.	Demontaż i montaż osprzętu pomocniczego - przegląd armatury	kpl.	16		
4.	Wymiana zaworu regulacyjnego	szt.	6		
5.	Demontaż kabiny dźwiękochłonnej	kpl.	6		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
6.	Wymiana lub demontaż i montaż silnika	szt.	40		
7.	Wymiana pasków klinowych (z centrówką)	kpl.	12		
8.	Wymiana lub demontaż i montaż dmuchawy	kpl.	96		
9.	Remont kapitalny dmuchawy	szt.	180		
10.	Wymiana lub demontaż i montaż wentylatora – regulacja ustawienia	kpl.	6		
11.	Wymiana lub demontaż i montaż filtra ssania (tłumika)	kpl.	16		
12.	Wymiana lub demontaż i montaż (czyszczenie) wkładu filtra ssania	szt.	2		
13.	Czyszczenie dyfuzora	szt.	8		
14.	Montaż kabiny dźwiękochłonnej	kpl.	6		
15.	Wymiana chłodnicy powietrza natleniającego	kpl.	120		
16.	Demontaż i montaż dennic chłodnicy powietrza natleniającego	kpl.	24		
17.	Próba wodna z likwidacją nieszczelności systemu rurowego chłodnicy powietrza natleniającego	kpl.	24		
18.	Demontaż i montaż rurociągów po stronie wodnej chłodnicy powietrza natleniającego	kpl.	6		
19.	Wymiana zaworu regulacyjnego chłodnicy powietrza natleniającego	szt.	5		
	MIESZADŁA POWIETRZA NATLENIAJĄCEGO				
20.	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca pracy	kpl.	8		
21.	Demontaż silnika	szt.	24		
22.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni (demontaż i montaż instalacji olejowej, demontaż i montaż przekładni, odkręcenie i dokręcenie śrub mocujących, rozsprężenie i zesprężenie, ewentualnie wymiana śrub, demontaż i montaż lub wymiana kanału powietrza natleniającego oraz wykonanie podkładek pod przekładnie i centrówek).	kpl.	200		
23.	Demontaż i montaż lub wymiana korpusu łożyskowego – przy zdemontowanej przekładni (odkręcenie i dokręcenie śrub mocujących, podniesienie i zablokowanie mieszadła, rozsprężenie i zesprężenie, ewentualnie wymiana śrub oraz wykonanie podkładek i centrówek).	kpl.	180		
24.	Wymiana uszczelnienia wału korpusu łożyskowego	kpl.	24		
25.	Wymiana uszczelnienia wału mieszadła	kpl.	32		
26.	Naprawa miejscowa wykładzin gumowych wału mieszadła	szt.	4		
27.	Kontrola osiowości - ustawienie wału	kpl.	64		
28.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła	kpl.	160		
29.	Montaż silnika	kpl.	24		
30.	Wymiana pompki olejowej	szt.	6		
31.	Wymiana sprzęgła pompki olejowej	szt.	3		
32.	Wymiana silnika pompki olejowej	szt.	3		
33.	Wymiana lub mycie filtra olejowego	szt.	2		
34.	Remont instalacji olejowej przekładni (udrożnienie i czyszczenie instalacji łącznie z filtrem, doszczelnienie instalacji, ewentualnie jednostkowa wymiana rurek instalacji, regulacja ciśnienia i rozplywów oleju).	szt.	32		
35.	Demontaż i montaż lub wymiana złącza obrotowego (kolana)	szt.	24		
36.	Udrożnienie instalacji wody chłodzącej	kpl.	4		
	III. UKŁAD ZAWIESINY WAPIENNEJ (SORBENTU)				
	ZBIORNIK ZAWIESINY WAPIENNEJ				
1.	Otwarcie i zamknięcie wjazdu	szt.	6		
2.	Płukanie zbiornika - usunięcie osadów	kpl.	12		
3.	Naprawy miejscowe poszycia stalowego	dcm ²	2		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
4.	Naprawy miejscowe wykładziny gumowej – prace do 5 dcm ²	kpl.	30		
5.	Wymiana wykładziny gumowej – prace powyżej 5 dcm ² (zrywanie i szlifowanie starej + klejenie nowej)	m ²	24		30 rbg + 24 rbg za każdy metr ponad 5 dcm ²
MIESZADŁA ZBIORNIKA ZAWIESINY WAPIENNEJ					
a) Napęd mieszadła wraz z uszczelnieniem					
6.	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia mechanicznego zgodnie z procedurą wymiany	kpl.	58		
7.	Wymiana i montaż lub wymiana przekładni	szt.	52		
8.	Demontaż i montaż lub wymiana silnika	szt.	8		
9.	Wymiana łożysk przekładni z demontażem i montażem przekładni	kpl.	78		
b) Wirnik wraz z wałem (po otwarciu zbiornika)					
10.	Demontaż i montaż lub wymiana wirnika	kpl.	8		
11.	Demontaż i montaż lub wymiana wału	kpl.	58		
12.	Naprawa wirnika przez napawanie, szlifowanie, zabezpieczenie powłokami specjalnymi	kpl.	20		
13.	Demontaż i montaż lub wymiana całości zespołu mieszadła wraz z korpusem	kpl.	85		
POMPY CYRKULACYJNE SORBENTU					
14.	Demontaż i montaż lub wymiana korpusu pompy	szt.	24		
15.	Demontaż i montaż lub wymiana tulei pośredniej sprzęgła	szt.	2		
16.	Wymiana sprzęgła korpusu łożyskowego	szt.	8		
17.	Demontaż i montaż lub wymiana korpusu łożyskowego	szt.	24		
18.	Demontaż i montaż lub wymiana pokrywy po stronie tłocznej	szt.	8		
19.	Demontaż i montaż lub wymiana wirnika	szt.	6		
20.	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia mechanicznego	szt.	12		
21.	Regulacja uszczelnienia mechanicznego – ewentualna wymiana sprężyn	kpl.	6		
22.	Wymiana wału oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	szt.	48		
23.	Wymiana łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	kpl.	48		
24.	Wymiana wału, łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	szt.	50		
25.	Naprawy miejscowe wirnika	kpl.	8		
26.	Naprawy miejscowe korpusu	kpl.	8		
27.	Centrowanie napędu	szt.	2		
28.	Demontaż i montaż lub wymiana kompensatora	szt.	6		
IV. UKŁAD ODWADNIANIA ZAWIESINY GIPSOWEJ					
WIROWKI					
1.	Zagospodarowanie i likwidacja miejsca pracy	szt.	6		
2.	Demontaż i przegląd siłowników	szt.	16		
3.	Demontaż rurociągów i węży + montaż zaślepek	kpl.	16		
4.	Demontaż i montaż lub wymiana pokrywy wirówki	szt.	32		
5.	Demontaż i montaż lub wymiana obudowy wirówki	kpl.	160		
6.	Demontaż kosza	szt.	40		
7.	Uzupełnienie miejscowe wykładziny gumowej kosza	dcm ²	12		
8.	Wymiana siatek filtracyjnych	szt.	24		
9.	Montaż kosza	szt.	40		
10.	Remont układu łożyskowego	kpl.	200		
11.	Naprawa miejscowa gumowania obudowy kosza	dcm ²	12		
12.	Wymiana rękawów zsypanych	szt.	24		
13.	Przegląd łożysk zespołu skrobaka	szt.	48		
14.	Wymiana skrobaka	szt.	16		
15.	Przegląd czujnika grubości warstwy, ewentualna	kpl.	12		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
	wymiana łożysk i uszczelnień				
16.	Uzupełnienie miejscowe wykładziny gumowej pokrywy lub obudowy – prace do 5 dcm ²	kpl.	40		
17.	Wymiana wykładziny gumowej pokrywy lub obudowy – prace powyżej 5 dcm ² (zrywanie i szlifowanie starej + klejenie nowej)	m ²	30		40 rbg + 30 rbg za każdy metr ponad 5 dcm ²
18.	Demontaż zaślepek, podłączenia węży	kpl.	16		
19.	Centrowanie kół pasowych (wirówka - silnik)	kpl.	12		
20.	Wymiana pasków klinowych (z centrowką)	kpl.	16		
21.	Regulacja ustawienia skrobaka, czujnika grubości warstwy, naciągu pasków klinowych, ruch próbny	kpl.	16		
	POMPY UPUSTOWE				
22.	Demontaż i montaż lub wymiana korpusu pompy	szt.	30		
23.	Demontaż i montaż lub wymiana tulei pośredniej sprzęgła	szt.	2		
24.	Wymiana sprzęgła korpusu łożyskowego	szt.	10		
25.	Demontaż i montaż lub wymiana korpusu łożyskowego	szt.	30		
26.	Demontaż i montaż lub wymiana pokrywy po stronie tłocznej	szt.	10		
27.	Demontaż i montaż lub wymiana wirnika	szt.	8		
28.	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia mechanicznego	szt.	16		
29.	Regulacja uszczelnienia mechanicznego – ewentualna wymiana sprężyn	kpl.	8		
30.	Wymiana wału oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	szt.	56		
31.	Wymiana łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	kpl.	56		
32.	Wymiana wału, łożysk oraz uszczelnień w korpusie łożyskowym	szt.	58		
33.	Naprawy miejscowe wirnika	dcm ²	8		
34.	Naprawy miejscowe korpusu	dcm ²	8		
35.	Centrowanie napędu	szt.	3		
36.	Demontaż i montaż lub wymiana kompensatora	szt.	8		
	ZBIORNIK FILTRATU				
37.	Otwarcie i zamknięcie włazu	szt.	4		
38.	Płukanie zbiornika - usunięcie osadów	szt.	24		
39.	Naprawy miejscowe poszycia stalowego	dcm ²	2		
40.	Naprawy miejscowe wykładziny gumowej – prace do 5 dcm ²	kpl.	30		
41.	Wymiana wykładziny gumowej – prace powyżej 5 dcm ² (zrywanie i szlifowanie starej + klejenie nowej)	m ²	24		30 rbg + 24 rbg za każdy metr ponad 5 dcm ²
42.	Wymiana wkładu gumowego zaworu regulacyjnego	szt.	32		
43.	Wymiana zaworu regulacyjnego	szt.	26		
	MIESZADŁO ZBIORNIKA FILTRATU				
44.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła	szt.	40		
45.	Wymiana przekładni	szt.	24		
46.	Wymiana łożysk z demontażem i montażem przekładni	kpl.	56		
47.	Naprawa wykładzin gumowych wału i łopat mieszadła	kpl.	24		
48.	Kontrola osiowości wału	szt.	8		
	V. SYSTEM MEDIÓW				
	Rurociągi DN 50 - 150				
1.	Rozpięcie odcinka rurociągu na kołnierzach	szt.	6		
2.	Czyszczenie odcinka	szt.	6		
3.	Naprawy miejscowe wykładziny	dcm ²	12		
4.	Montaż nowego odcinka lub po naprawie, próba szczelności	szt.	8		
	Rurociągi DN 150 - 300				
5.	Rozpięcie odcinka rurociągu na kołnierzach	szt.	6		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
6.	Czyszczenie odcinka	szt.	8		
7.	Naprawy miejscowe wykładziny	dcm ²	12		
8.	Montaż nowego odcinka lub po naprawie, próba szczelności	szt.	8		
	Zawory i przepustnice z napędem ręcznym DN 25 - 100				
9.	Demontaż armatury	szt.	6		
10.	Przeegląd i czyszczenie	szt.	6		
11.	Wymiana uszkodzonych elementów, smarowanie powierzchni ciernych	szt.	8		
12.	Montaż nowej armatury lub po naprawie, próby działania	szt.	8		
	Zawory i przepustnice z napędem ręcznym DN 125 - 200				
13.	Demontaż armatury	szt.	8		
14.	Przeegląd i czyszczenie	szt.	6		
15.	Wymiana uszkodzonych elementów, smarowanie powierzchni ciernych	szt.	8		
16.	Montaż nowej armatury lub po naprawie, próby działania	szt.	10		
	Zawory i przepustnice z napędem mechanicznym DN 50 - 125				
17.	Demontaż armatury	szt.	8		
18.	Przeegląd i czyszczenie	szt.	6		
19.	Wymiana uszkodzonych elementów, smarowanie powierzchni ciernych	szt.	8		
20.	Montaż nowej armatury lub po naprawie, próby działania	szt.	10		
	Zawory i przepustnice z napędem mechanicznym DN 150 - 300				
21.	Demontaż armatury	szt.	10		
22.	Przeegląd i czyszczenie	szt.	8		
23.	Wymiana uszkodzonych elementów, smarowanie powierzchni ciernych	szt.	8		
24.	Montaż nowej armatury lub po naprawie, próby działania	szt.	12		
	Przepustnice DN 1400				
25.	Demontaż i montaż lub wymiana siłownika	szt.	32		
26.	Demontaż i montaż lub wymiana napędu	szt.	24		
27.	Demontaż przepustnicy	szt.	64		
28.	Naprawy miejscowe poszycia stalowego	dcm ²	2		
29.	Naprawy miejscowe gumowania	dcm ²	12		
30.	Remont uszczelnień	kpl.	24		
31.	Montaż nowej przepustnicy lub po naprawach	szt.	72		
32.	Demontaż i montaż pokrywy zabezpieczającej	szt.	48		
	Wykonanie połączeń zgrzewanych na rurociągach z PE (z demontażem i montażem rurociągów – wymiana				
	Uwaga: Na wykonywanie połączeń klejonych z PVC-U lub PVC-C należy przyjąć współczynnik 0,75 zgrzewania PE				
	Zgrzewanie doczołowe lub mufowe				
33.	Dn 16	szt.	4		
34.	Dn 20	szt.	4		
35.	Dn 25	szt.	4		
36.	Dn 32	szt.	5		
37.	Dn 40	szt.	5		
38.	Dn 50	szt.	5		
39.	Dn 63	szt.	6		
40.	Dn 75	szt.	6		
41.	Dn 90	szt.	7		
42.	Dn 110	szt.	8		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
43.	Dn 125	szt.	8		
44.	Dn 140	szt.	10		
45.	Dn 160	szt.	10		
46.	Dn 180	szt.	10		
47.	Dn 200	szt.	12		
48.	Dn 225	szt.	12		
49.	Dn 250	szt.	12		
50.	Dn 280	szt.	16		
51.	Dn 315	szt.	16		
52.	Dn 350	szt.	20		
53.	Dn 400	szt.	24		
54.	Dn 450	szt.	24		
55.	Dn 550	szt.	30		
56.	Dn 630	szt.	32		
57.	Dn 710	szt.	36		
58.	Dn 800	szt.	40		
59.	Dn 900	szt.	44		
60.	Dn 1000	szt.	48		
61.	Dn 1400	szt.	54		
	Wykonanie połączeń laminowanych				
62.	DN 15	szt.	3		
63.	DN 20	szt.	3		
64.	DN 25	szt.	4		
65.	DN 32	szt.	4		
66.	DN 40	szt.	5		
67.	DN 50	szt.	6		
68.	DN 65	szt.	6		
69.	DN 80	szt.	8		
70.	DN 100	szt.	8		
71.	DN 125	szt.	8		
72.	DN 150	szt.	10		
73.	DN 200	szt.	12		
74.	DN 250	szt.	14		
75.	DN 300	szt.	16		
76.	DN 350	szt.	18		
77.	DN 400	szt.	20		
78.	DN 450	szt.	22		
79.	DN 500	szt.	24		
80.	DN 550	szt.	26		
81.	DN 600	szt.	28		
82.	DN 700	szt.	32		
83.	DN 800	szt.	36		
84.	DN 900	szt.	40		
85.	DN 1000	szt.	46		
86.	DN 1400	szt.	52		
	VI. OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW				
	ZBIORNIK BUFOROWY ŚCIEKÓW NIEOCZYSZCZONYCH				
1.	Otwarcie i zamknięcie wjazdu	szt.	4		
2.	Naprawy miejscowe z żywic epoksydowych	dcm ²	8		
3.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła	szt.	40		
4.	Wymiana przekładni mieszadła	szt.	24		
5.	Wymiana łożysk z demontażem i montażem przekładni	kpl.	56		
6.	Naprawa wału i łopat mieszadła	kpl.	24		
7.	Kontrola osiowości wału	szt.	8		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
ZBIORNIK REAKCYJNY					
8.	Naprawy miejscowe z żywic epoksydowych	dcm ²	8		
9.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła	szt.	40		
10.	Wymiana przekładni mieszadła	szt.	24		
11.	Wymiana łożysk z demontażem i montażem przekładni	kpl.	56		
12.	Naprawa wału i łopat mieszadła	kpl.	24		
13.	Kontrola osiowości wału	szt.	8		
SEPARATORY LAMELOWE					
14.	Naprawy miejscowe z żywic epoksydowych	dcm ²	8		
15.	Demontaż i montaż lub wymiana płyt separatora lamelowego	kpl.	160		
16.	Trawienie płyt separatora lamelowego – po zdemontowaniu	kpl.	160		
17.	Mycie płyt i zbiornika	kpl.	48		
18.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła	szt.	40		
19.	Wymiana przekładni mieszadła	szt.	24		
20.	Wymiana łożysk z demontażem i montażem przekładni	kpl.	56		
21.	Naprawa wału i łopat mieszadła	kpl.	24		
22.	Kontrola osiowości wału	szt.	8		
FILTRY PIASKOWE					
23.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy „mamut”	kpl.	24		
24.	Remont pompy „mamut”	szt.	32		
25.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy odwadniania filtra	szt.	8		
26.	Remont armatury, regulacje przepływu	kpl.	32		
27.	Wymiana piasku	tona	16		
ZBIORNIKI SZLAMU					
28.	Otwarcie i zamknięcie włazu	szt.	4		
29.	Naprawy miejscowe zbiornika - z żywic epoksydowych	dcm ²	8		
30.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła	szt.	96		
31.	Wymiana przekładni mieszadła	szt.	24		
32.	Wymiana łożysk z demontażem i montażem przekładni	kpl.	56		
33.	Naprawa wału i łopat mieszadła	kpl.	40		
POMPY BREDEL'A					
34.	Wymiana korpusu pompy SP50	kpl.	40		
35.	Wymiana węża gumowego pompy SP50	szt.	16		
36.	Wymiana wirnika pompy SP50	szt.	24		
37.	Wymiana sprzęgła pompy SP50	szt.	6		
38.	Wymiana łożyska i uszczelnienia pompy SP50	kpl.	32		
39.	Wymiana wału pompy SP50	szt.	24		
40.	Wymiana przekładni pompy SP50	szt.	16		
41.	Remont przekładni pompy SP50	kpl.	40		
42.	Wymiana korpusu pompy SP100	szt.	32		
43.	Wymiana węża gumowego pompy SP100	szt.	18		
44.	Wymiana wirnika pompy SP100	szt.	20		
45.	Wymiana sprzęgła pompy SP100	szt.	6		
46.	Wymiana łożyska i uszczelnienia pompy SP100	szt.	32		
47.	Wymiana wału pompy SP100	szt.	40		
48.	Wymiana przekładni pompy SP100	szt.	24		
49.	Remont przekładni pompy SP100	szt.	56		
50.	Wymiana lub uzupełnienie środka smarnego pomp Bredel'a	szt.	12		
51.	Wymiana tłumika pulsacji	szt.	8		
52.	Wymiana węża gumowego tłumika pulsacji	szt.	8		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
VII. ZBIORNIKI DOZOWANYCH ŚRODKÓW CHEMICZNYCH					
Układ przygotowania i dozowania Ca(OH)₂.					
1.	Wymiana dozownika tarczowego z przekładnią	kpl.	64		
2.	Wymiana przekładni dozownika tarczowego	kpl.	24		
3.	Remont przekładni dozownika tarczowego	kpl.	48		
4.	Wymiana dozownika śrubowego z przekładnią	kpl.	64		
5.	Wymiana przekładni dozownika śrubowego	kpl.	24		
6.	Remont przekładni dozownika śrubowego	kpl.	48		
7.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy membranowej	szt.	12		
8.	Remont pompy membranowej	szt.	40		
9.	Remont armatury pompy membranowej	szt.	32		
10.	Wymiana mieszadła zbiornika mieszającego z przekładnią	kpl.	64		
11.	Wymiana przekładni mieszadła zbiornika mieszającego	kpl.	24		
12.	Remont przekładni dozownika mieszadła zbiornika mieszającego	kpl.	48		
13.	Demontaż i montaż (czyszczenie) lub wymiana worków filtra workowego	kpl.	32		
Układ przygotowania i dozowania roztworu Na₂S					
14.	Wymiana pompki	szt.	6		
15.	Wymiana zaworu regulacyjnego	szt.	8		
16.	Wymiana mieszadła	szt.	20		
17.	Wymiana wentylatora odciągowego	szt.	16		
18.	Remont dozownika	kpl.	16		
Układ przygotowania i dozowania roztworu FeCl₃					
19.	Wymiana pompki	szt.	6		
Układ przygotowania i dozowania roztworu polimeru					
20.	Wymiana pompki	szt.	6		
21.	Wymiana zbiornika zasypowego	szt.	24		
22.	Wymiana przekładni śrubowej	szt.	16		
Układ dozowania HCl					
23.	Otwarcie i zamknięcie włazu	szt.	6		
24.	Wymiana pompki	szt.	6		
ZBIORNIK: REGULACJI pH; POMIAROWY ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH; SPUSTOWY ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH					
25.	Naprawy miejscowe z żywic epoksydowych	dcm ²	8		
VIII. PRZENOŚNIKI GIPSU DLA ABSORBERÓW PRZENOŚNIKI TAŚMOWE POD WIROWKAMI					
1.	Wymiana rolki górnej	szt.	2		
2.	Wymiana krążnika dolnego	szt.	2,5		
3.	Wykonanie złącza na zimno taśmy przenośnikowej B=800mm	szt.	20		
4.	Wymiana taśmy przenośnikowej B=800mm	szt.	52		
5.	Regulacja skrobaka bębnowego	szt.	3		
6.	Regulacja skrobaka podtaśmowego	szt.	3		
7.	Wymiana wkładu skrobaka bębnowego	szt.	10		
8.	Wymiana wkładu skrobaka podtaśmowego	szt.	10		
9.	Wymiana skrobaka kompletnego	szt.	12		
10.	Regulacja uszczelnień bocznych przenośnika	m	1		
11.	Wymiana uszczelnień bocznych przenośnika	m	4		
12.	Smarowanie łożysk bębnowych przenośnika	szt.	2		
13.	Wymiana oleju w przekładni	kpl.	5		
14.	Przeгляд przekładni napędu taśmy	szt.	8		
15.	Wymiana przekładni napędu taśmy	szt.	32		
16.	Przeгляд rury zsypowej	kpl.	12		
17.	Wymiana bębna napędowego taśmy	szt.	64		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
18.	Wymiana bębna nienapędowego taśmy	szt.	48		
	PRZENOŚNIKI ŚLIMAKOWE				
19.	Przeгляд układu napędowego	szt.	12		
20.	Przeгляд przekładni pośredniczącej ślimaków	szt.	4		
21.	Wymiana koła zębatego przekładni pośredniczącej	szt.	16		
22.	Wymiana oleju przekładni pośredniczącej	kpl.	5		
23.	Wymiana oleju przekładni napędowej ślimaka	kpl.	5		
24.	Wymiana ślimaka	szt.	160		
25.	Demontaż układu napędowego	kpl.	16		
26.	Wymiana wykładziny zsuwni przesypowej	m ²	24		
27.	Smarowanie łożysk zsuwni	szt.	2		
28.	Wymiana przesuwника elektrycznego	szt.	24		
29.	Wymiana uszczelniaczy przekładni pośredniczącej	szt.	12		

DZIAŁ X URZĄDZENIA ZAKŁADU PRODUKCJI SORBENTU

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
	I. ROZŁADUNEK KAMIENIA WAPIENNEGO I GIPSU - URZĄDZENIA TRANSPORTOWE				
	1. WYGARNIACZ KOŁOWY WKH-300				
1.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy głównej PV 22	szt.	20		
2.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy pomocniczej PZB-16/20-2-111	szt.	12		
3.	Demontaż i montaż lub wymiana silnika hydraulicznego SOK1-400 K 7.1	szt.	20		
4.	Czyszczenie wkładu filtra oleju obwodu głównego.	szt.	4		
5.	Demontaż i montaż lub wymiana wkładu filtra oleju obwodu głównego	szt.	2		
6.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu przelewowego obwodu głównego DB10-2-31/50	szt.	3		
7.	Czyszczenie chłodnicy oleju	szt.	12		
8.	Demontaż i montaż lub wymiana wkładu filtra wlewowego oleju	szt.	2		
9.	Demontaż i montaż lub wymiana wkładu filtra ciśnieniowego oleju	szt.	2		
10.	Czyszczenie zbiornika oleju 006UTa	szt.	12		
11.	Demontaż i montaż lub wymiana akumulatora hydraulicznego obwodu głównego	szt.	3		
12.	Demontaż i montaż lub wymiana dwustopniowego zaworu układu przelewowego rozruchowego DB20-2-31/315X	szt.	3		
13.	Demontaż i montaż lub wymiana regulatora przepływu układu rozruchowego 2FRM-5-3X/1,2Q	szt.	3		
14.	Demontaż i montaż lub wymiana akumulatora hydraulicznego układu rozruchowego	szt.	3		
15.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu dołączającego DZSDP-20/210	szt.	3		
16.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu odcinającego	szt.	3		
17.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu zwrotnego	szt.	3		
18.	Demontaż i montaż lub wymiana dławika	szt.	3		
19.	Płukanie wkładów filtrujących	szt.	2		
20.	Płukanie armatury hydrauliki	szt.	4		
21.	Regulacja układu hydraulicznego napędu koła wygarniającego	kpl.	8		
22.	Usunięcie nieszczelności złącza instalacji hydraulicznej	szt.	4		
23.	Odpowietrzenie instalacji hydraulicznej.	szt.	4		
	KOŁO WYGARNIAJĄCE WKH-300 (część mechaniczna)				
24.	Remont przekładni 1-stopniowej napędu mechanizmu koła wygarniającego	szt.	104		
25.	Demontaż i montaż lub wymiana koła wygarniającego	szt.	96		
26.	Demontaż i montaż lub wymiana segmentu kraty zasobnika nad wygarniaczem kołowym	szt.	4		
27.	Demontaż i montaż lub wymiana segmentu stołu wygarniacza kołowego	szt.	4		
	MECHANIZM JAZDY I WYSUWU WKH-300 (część hydrauliczna)				
28.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy osiowej wielotłoczkowej z regulatorem stałej mocy	szt.	18		
29.	Demontaż i montaż lub wymiana silnika hydraulicznego SOK1-100 K7.1	szt.	20		
30.	Demontaż i montaż lub wymiana rozdzielacza	szt.	4		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
	elektromagnetycznego 4WEG C51/G24-NZ4				
31.	Demontaż i montaż lub wymiana przełącznika obiegu oleju	szt.	3		
32.	Demontaż i montaż lub wymiana filtra ciśnieniowego oleju	szt.	2		
33.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu przelewowego D8DS. 6P13/200	szt.	3		
34.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu hamującego FD12FA2X/B03	szt.	4		
35.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu odcinającego BKHL-13	szt.	3		
36.	Demontaż i montaż lub wymiana cylindra hydraulicznego 100/50-500	szt.	12		
	MECHANIZM JAZDY I WYSUWU WKH-300 (część mechaniczna)				
37.	Remont przekładni 1-stopniowej napędu mechanizmu jazdy	szt.	96		
38.	Demontaż i montaż lub wymiana koła zębatego napędowego współpracującego z listwą zębatą	szt.	24		
39.	Kontrola mocowania listwy zębatej napędu wygarniacza.	m	4		
40.	Demontaż i montaż lub wymiana segmentu listwy zębatej	m	4		
41.	Demontaż i montaż lub wymiana rolki odciskowej	szt.	12		
42.	Demontaż i montaż lub wymiana koła jezdneho	szt.	24		
	2. PRZENOŚNIKI TAŚMOWE KAMIENIA I GIPSU PK 1+6, PG 3 +7				
43.	Demontaż i montaż lub wymiana osłony bębna przenośnika taśmowego:				
a)	bęben odchylający Ø1200 przenośniki PK2; PG3; PG6	kpl.	24		
b)	bęben napędowy Ø 830 przenośniki PK2; PG3; PG6	kpl.	20		
c)	bęben zwrotny Ø 800 przenośniki PK2; PG3; PG6	kpl.	18		
d)	bęben napędowy Ø 630 przenośniki PK1; PK3; PK4; PG4; PG5; PG7	kpl.	16		
e)	bęben zwrotny Ø 500 przenośniki PK1; PK3; PK4; PG4; PG5; PG7	kpl.	12		
f)	bęben zwrotny napinacz Ø 500 przenośniki PK1; PK3; PK4; PG4; PG5; PG7	kpl.	10		
g)	bęben napędowy Ø 430 przenośniki PK5; PK6	kpl.	10		
h)	bęben zwrotny Ø 430 przenośniki PK5; PK6	kpl.	10		
i)	bęben odchylający, Ø 400 przenośniki PK1; PK3; PK4; PG4; PG5; PG7	kpl.	8		
j)	bęben odchylający Ø 273 przenośniki PK1; PK3; PK4; PG4; PG5; PG7	kpl.	8		
k)	bęben napinający Ø 200 przenośniki PK5; PK6	kpl.	8		
44.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna odchylającego Ø 1200 przenośników PK2; PG3; PG6;	kpl.	96		
45.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napędowego Ø 830 przenośników PK2; PG3; PG6;	kpl.	104		
46.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna zwrotnego Ø 800 przenośników PK2; PG3; PG6;	kpl.	96		
47.	Demontaż i montaż lub wymiana bijaka Ø 500/1000 przenośników PK2; PG3; PG6;	kpl.	24		
48.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napędowego Ø 630 przenośników PK1; PK3; PK4; PG4; PG5; PG7	kpl.	80		
49.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna zwrotnego Ø 500 przenośników PK1; PK3; PK4; PG4; PG5; PG7	kpl.	72		
50.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napędowego Ø 430 przenośników PK5; PK6;	kpl.	72		
51.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna zwrotnego Ø	kpl.	64		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
	430 przonośników PK5; PK6;				
52.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna odchylającego Ø 400 przonośników PK1; PK3; PK4; PG4; PG5; PG7	kpl.	48		
53.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna odchylającego Ø 273 przonośników PK1; PK3; PK4; PG4; PG5; PG7	kpl.	32		
54.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna odchylającego Ø 200 przonośników PK5; PK6	kpl.	24		
55.	Demontaż i montaż lub wymiana rolki Ø 159x1400 na łuku przed napędem przonośników PK2; PG3; PG6;	szt.	12		
56.	Demontaż i montaż lub wymiana rolki Ø 159 x1400 przonośników PK2; PG3; PG6;	szt.	8		
57.	Demontaż i montaż lub wymiana rolki podtrzymującej krótkiej przonośników PK2; PG3; PG6;	szt.	6		
58.	Demontaż i montaż lub wymiana zestawu trójkąrniko- wego 1000/133/10 ⁰ ; 10 ⁰ ; 20 ⁰	szt.	6		
59.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni 2Rka-31 przonośników PK2; PG3; PG6; N=55 kW	szt.	72		
60.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni 2Rka-250 przonośników PK1; PK3; PG4; PG7 N=22kW	szt.	64		
61.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni 2Rkp-200 przonośników PK4; PG5; N=7,5 kW	szt.	48		
62.	Demontaż i montaż lub wymiana motoreduktora WDKM 212/25, N=7,5kW przonośników PK5; PK6	szt.	24		
63.	Demontaż i montaż lub wymiana motoreduktora M-3W- 125 przonośników PK5; PK6; N=7,5kW	szt.	24		
64.	Sprawdzenie zamocowania przekładni:				
a)	przekładnia 2Rka-315 N=55 kW	szt.	4		
b)	przekładnia 2Rka-250 N=22kW	szt.	3		
c)	przekładnia 2Rkp-200 N=7,5 kW	szt.	2		
d)	motoreduktor WDKM 212/25 N=7,5kW	szt.	2		
e)	motoreduktor M-3W-125 N=7,5kW	szt.	2		
	Uwaga: Nakłady obejmują również transport wymienianej części lub urządzenia z magazynu na miejsce montażu oraz demontaż i transport na warsztatach.				
65.	Usunięcie defektu taśmy płaskiej przonośnika poziomego i skośnego	m ²	16		
66.	Wymiana jednego odcinka taśmy płaskiej na przonośnikach poziomych i skośnych	kpl.	100		
	Uwaga: Nakłady dotyczą wymiany odcinka o długości 50 - 100 m Dla innych należy stosować współczynniki: 0,7 - dla odcinka do 25 m włącznie 0,9 - dla odcinka 25 - 50 m włącznie 1,2 - dla odcinka powyżej 100 m				
67.	Wymiana jednego odcinka taśmy Flexowell na przonośnikach kubełkowych pionowych transportu kamienia i gipsu	kpl.	400		
	Uwagi: 1. Nakłady dotyczą wymiany odcinka o długości 50 -100 m. Dla innych należy stosować współczynniki: 0,8 - dla odcinka do 30 m włącznie 1,0 - dla odcinka 30 - 50 m włącznie 1,2 - dla odcinka powyżej 100 m 2. Nie uwzględniono wulkanizowania na gorąco złącz taśmy				
68.	Transport pionowy taśmy na poziom + 30 m:				
a)	odcinek do 30 m włącznie	kpl.	24		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
b)	odcinek 30 - 50 m włącznie	kpl.	32		
c)	odcinek 50 - 100 m włącznie	kpl.	40		
d)	odcinek powyżej 100 m	kpl.	48		
	Uwaga: Transport złomu taśmy kalkulować jako 0,7 nakładów do pozycji 68.				
69.	Wykonanie złącza taśmy przenośnikowej płaskiej B=1000 mm na zimno	szt.	24		
70.	Wykonanie złącza taśmy przenośnikowej płaskiej B= 400 mm na zimno	szt.	16		
71.	Wykonanie złącza taśmy przenośnikowej płaskiej B=1000 - 1200 mm na gorąco	szt.	36		
72.	Wykonanie złącza taśmy przenośnikowej kubekowej Flexowell B=1000 - 1200 mm na gorąco Uwaga: Uwzględniono odklejenie i powtórne wulkanizowanie na zimno kubeków w miejscu złącza	szt.	48		
73.	Naprawa bieżni taśmy Flexowell przenośnika kubekowego pionowego metodą na zimno	m	6		
74.	Naprawa bieżni taśmy Flexowell przenośnika kubekowego pionowego metodą na gorąco Uwaga: Uwzględniono transport w obydwie strony urządze-nia do wulkanizacji bieżni taśmy, metodą na gorąco	m	6		
75.	Przegląd taśmy podajnika kamienia PK2 przy pomocy falownika	kpl.	64		
76.	Przegląd taśmy podajnika gipsu PG3 lub PG6 przy pomocy falownika	kpl.	48		
	Uwaga: Uwzględniono transport falownika				
77.	Smarowanie łożysk wału bębna napędowego	szt.	8		
78.	Smarowanie łożysk wału bębna zwrotnego	szt.	8		
79.	Demontaż i montaż lub wymiana skrobaka	szt.	12		
80.	Demontaż i montaż lub wymiana gumy skrobaka (łącznie z przygotowaniem gumy)	szt.	4		
81.	Demontaż i montaż lub wymiana gumy fartucha przy przesypach (łącznie z przygotowaniem gumy)	m	4		
82.	Regulacja ustawienia fartucha	m	2		
83.	Demontaż i montaż lub wymiana gumy trudnościeralnej na przesypie kamienia	m ²	4		
84.	Demontaż i montaż lub wymiana wykładziny trudnościeralnej na przesypie gipsu	m ²	6		
85.	Regulacja pługa przenośnika taśmowego PK3	szt.	2		
86.	Demontaż i montaż lub wymiana gumy na pługu przenośnika taśmowego PK3	kpl.	6		
87.	Demontaż i montaż lub wymiana napędu pługa przenośnika taśmowego PK3	szt.	8		
	3. PRZENOŚNIK ŚRUBOWY GIPSU PG 8				
88.	Rozsprzęglenie i zesprzęglenie przekładni	szt.	4		
89.	Demontaż i montaż lub wymiana sprzęgła	kpl.	16		
90.	Demontaż i montaż lub wymiana ślimaka przenośnika śrubowego PG8 D=800 L=3.3 m	szt.	196		
91.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska początkowego	szt.	32		
92.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska końcowego	szt.	24		
93.	Demontaż i montaż lub wymiana pasów klinowych 5C-2240	kpl.	6		
94.	Demontaż i montaż lub wymiana koła pasowego na silniku	szt.	8		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
95.	Demontaż i montaż lub wymiana koła pasowego na przekładni	szt.	8		
96.	Sprawdzenie zamocowania przekładni 2Ma-500 przenośnika PG8 N= 30 KW	szt.	4		
97.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni 2Ma-500 przenośnika PG8 N= 30 kW	szt.	32		
4. PRZENOŚNIK REWERSYJNY GIPSU PG 9					
98.	Demontaż i montaż lub wymiana zespołu kół napędowych	szt.	24		
99.	Demontaż i montaż lub wymiana zespołu kół jezdnych	szt.	16		
100.	Regulacja układu jezdnych	szt.	8		
101.	Smarowanie łożysk zestawów jezdnych	szt.	2		
102.	Regulacja biegu taśmy rewersyjnej	szt.	12		
103.	Demontaż i montaż lub wymiana taśmy kompletnej L=36m	szt.	96		
104.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napinającego Ø 273	szt.	48		
105.	Sprawdzenie zamocowania przekładni napędu taśmy typ 2RKp-200 N=1,4 kW	szt.	4		
106.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni napędu taśmy typ 2RKp-200 N=1,4 kW	szt.	12		
107.	Sprawdzenie zamocowania przekładni napędu jazdy 2K250 N=2,2 kW	szt.	4		
108.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni napędu jazdy typ 2K250 N=2,2 kW	szt.	12		
5. PRZENOŚNIK GIPSU PG-1 SICON					
109.	Wymiana rolki prowadzącej taśmę	szt.	4		
110.	Wymiana rolki podtrzymującej taśmę	szt.	5		
111.	Wymiana uszczelnienia stacji zasypowej	m	4		
112.	Regulacja uszczelnienia stacji zasypowej	m	1		
113.	Wykonanie złącza taśmy przenośnikowej	szt.	120		
114.	Wymiana taśmy przenośnikowej - kompletnej	kpl.	320		
115.	Naprawa pojedynczego uszkodzenia części workowej taśmy	szt.	12		
116.	Wymiana odcinka części workowej taśmy	szt.	20		
117.	Regulacja prowadzenia taśmy przenośnikowej na zestawie rolkowym	m	2		
118.	Regulacja prowadzenia taśmy przenośnikowej na kole kierunkowym	szt.	4		
119.	Smarowanie łożysk kół kierunkowych	szt.	3		
120.	Wymiana oleju w przekładni	szt.	8		
121.	Przebieg przekładni napędu taśmy	kpl.	12		
122.	Wymiana przekładni napędu taśmy	szt.	64		
123.	Wymiana liny stacji napinającej	szt.	16		
124.	Wymiana rolki wózka napinającego	szt.	6		
125.	Wymiana krążka linowego stacji napinającej	szt.	10		
6. PRZENOŚNIK GIPSU PG-2 DOSCO					
126.	Wymiana rolki prowadzącej rurę	szt.	4		
127.	Wymiana rolki stacji napędowej i zwrotnej	szt.	5		
128.	Wymiana krążnika dolnego	szt.	6		
129.	Wykonanie złącza taśmy przenośnikowej rurowej	szt.	80		
130.	Wymiana odcinka taśmy przenośnikowej rurowej o długości maksymalnej 100 m	szt.	240		
131.	Regulacja skrobaka bębnowego	szt.	4		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
132.	Regulacja skrobaka podtaśmowego	szt.	6		
133.	Wymiana wkładu skrobaka bębnowego	szt.	12		
134.	Wymiana wkładu skrobaka podtaśmowego	szt.	14		
135.	Wymiana skrobaka kompletnego	szt.	24		
136.	Wymiana paska napędu skrobaka Harper	szt.	4		
137.	Regulacja uszczelnień bocznych przenośnika	m	1		
138.	Wymiana uszczelnień bocznych przenośnika	m	4		
139.	Smarowanie łożysk bębnowych przenośnika	szt.	4		
140.	Wymiana oleju w przekładni	kpl.	12		
141.	Przebieg przekładni napędu taśmy	szt.	24		
142.	Wymiana przekładni napędu taśmy	szt.	120		
143.	Przebieg sprzęgła hydrokinetycznego	szt.	6		
144.	Wymiana oleju sprzęgła hydrokinetycznego	kpl.	10		
145.	Wymiana bębna napędowego taśmy	szt.	160		
146.	Wymiana bębna nienapędowego taśmy	szt.	120		
147.	Wymiana wykładziny zsuwni przesypowej	m ²	18		
148.	Smarowanie łożysk zsuwni	szt.	2		
149.	Wymiana przesuwника elektrycznego	szt.	32		
150.	Wymiana fartuchów gumowych przy koszu zsywowym	szt.	12		
151.	Wymiana smarownic bębnowych	szt.	4		
152.	Regulacja prowadzenia wózka napinającego	szt.	12		
153.	Konserwacja liny napinającej	szt.	8		
154.	Demontaż osłony trasy przenośnika	szt.	2		
155.	Wymiana elementów mechanizmu zwijania liny	szt.	16		
156.	Przebieg napędu zwijania liny	szt.	8		
157.	Wymiana krążka linowego	szt.	8		
158.	Wymiana liny stacji napinającej	szt.	40		
159.	Wymiana skrobaka bębna stacji napinającej	szt.	16		
160.	Oczyszczenie z gipsu stacji napinającej	kpl.	96		
	7. PRZENOŚNIKI ZGARNIAKOWO -ZABIERAKOWE (PZZE)				
	a) DLA PRZENOŚNIKÓW PG3; PG6 (PZZE 06; PZZE 07)				
161.	Wymiana napędu z motoreduktorem typ CHHM4-4175 DCG-195 / GF112 S/4 N=3kW	kpl.	18		
162.	Demontaż i montaż osłony napędu	szt.	4		
163.	Demontaż i montaż lub wymiana koła łańcuchowego z=10	szt.	8		
164.	Demontaż i montaż lub wymiana koła łańcuchowego z=26	szt.	12		
165.	Regulacja naciągu łańcucha 32B-38-PZ	szt.	2		
166.	Demontaż i montaż lub wymiana łańcucha napędu 32B-38-PZ	szt.	8		
167.	Demontaż i montaż lub wymiana głowicy napędowej	kpl.	24		
168.	Demontaż i montaż lub wymiana głowicy napinającej	kpl.	18		
169.	Demontaż i montaż lub wymiana głowicy kątowej dolnej, górnej	kpl.	28		
170.	Demontaż i montaż lub wymiana zgrzebła 015ZPE	szt.	4		
171.	Demontaż i montaż lub wymiana listwy gumowej zgrzebła 015ZPE-03	szt.	2		
172.	Regulacja naciągu łańcucha ogniwowego 18x64/C-3	kpl.	8		
173.	Demontaż i montaż lub wymiana zamka do łańcucha	szt.	4		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
	ogniwowego 18x64/C-3				
174.	Demontaż i montaż lub wymiana łańcucha ogniowego 18x64/C-3	kpl.	64		
175.	Demontaż i montaż lub wymiana kołka przeciążeniowego 001KŁZPE-06 wyk.D	szt.	2		
	b) DLA PRZENOŚNIKA PK 2 (PZZE 04)				
176.	Demontaż i montaż lub wymiana łańcucha napędowego 32B-42-PZ	kpl.	12		
177.	Demontaż i montaż lub wymiana głowicy napędowo-napinającej	kpl.	24		
178.	Demontaż i montaż lub wymiana głowicy zwrotnej	kpl.	18		
179.	Demontaż i montaż lub wymiana zgrzebła 015ZPE	szt.	4		
180.	Demontaż i montaż lub wymiana listwy gumowej zgrzebła 015ZPE-03	szt.	2		
181.	Regulacja naciągu łańcucha ogniowego 18x64/C-3	kpl.	8		
182.	Demontaż i montaż lub wymiana zamka do łańcucha ogniowego 18x64/C-3	szt.	4		
183.	Demontaż i montaż lub wymiana łańcucha ogniowego 18x64/C-3	kpl.	64		
184.	Demontaż i montaż lub wymiana kołka przeciążeniowego 001KŁZPE-06 wyk.D	szt.	2		
	Uwaga: Wymianę części powtarzających się w obydwu podajnikach rozliczać wg normatywu dla przenośnika PZZE 07.				
	8. SEPARATOR ELEKTROMAGNETYCZNY PRZENOŚNIKA PK 1				
185.	Oczyszczenie z pyłu i zanieczyszczeń wszystkich elementów separatora.	kpl.	24		
186.	Wymiana taśmy B=1000	kpl.	48		
187.	Regulacja biegu taśmy.	kpl.	8		
188.	Smarowanie łożysk bębnow	szt.	2		
189.	Naprawa zsuwni złomu	kpl.	24		
190.	Sprawdzenie zamocowania osłon bębnow	szt.	2		
191.	Sprawdzenie mocowania napędu taśmy	kpl.	4		
192.	Demontaż i montaż lub wymiana wychwytywacza elektromagnetycznego	szt.	72		
193.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni napędowej	szt.	28		
	II. ZBIORNIKI MAGAZYNOWE KAMIENIA I GIPSU TYPU EUROSIOLOS				
	1. PODAJNIK NAPEŁNIAJĄCY				
1.	Demontaż i montaż lub wymiana napędu podajnika napelniającego ze zintegrowaną przekładnią SEW FA 87(H1)	szt.	28		
2.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni GRAESNER K3500 1:1 (1L) ślimaka napelniającego	szt.	24		
3.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni GRAESNER K3500 1:1 (13R) ślimaka napelniającego	szt.	24		
4.	Smarowanie sprzęgła JAURE MT70 pomiędzy przekładniami GRAESNER	szt.	2		
5.	Smarowanie sprzęgła JAURE MT 70 pomiędzy przekładnią GRAESNER a ślimakiem napelniającym	szt.	2		
6.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska końcowego INA RME 75S ślimaka napelniającego	szt.	24		
7.	Smarowanie łożyska końcowego INA RME 75S ślimaka napelniającego	szt.	2		
8.	Demontaż i montaż lub wymiana ślimaków napelniających	kpl.	80		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
2. POMOST OBROTOWY					
9.	Kontrola zużycia łożyska wieńcowego pomostu obrotowego typu Rothe Erde -góra	szt.	8		
10.	Kontrola zużycia łożyska wieńcowego pomostu obrotowego typu Rothe Erde -dół	szt.	12		
11.	Smarowanie łożyska wieńcowego Rothe Erde góra lub dół	szt.	8		
12.	Sprawdzenie zamocowania elementów napędu jazdy	szt.	8		
13.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni napędu jazdy pomostu FA97 z silnikiem	kpl.	24		
14.	Demontaż i montaż lub wymiana koła jezdneho napędu pomostu	kpl.	24		
15.	Demontaż i montaż lub wymiana koła prowadzącego napędu pomostu	szt.	16		
16.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska zewnętrznego SKF ASNH516 koła jezdneho	szt.	24		
17.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska wewnętrznego SKF SNH516 koła jezdneho	szt.	28		
18.	Smarowanie łożysk kół jezdnych	szt.	2		
3. WCIĄGARKA					
19.	Sprawdzenie zamocowania elementów napędu wciągarki	szt.	8		
20.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni głównej SEW K77DV132 napędu wciągarki	szt.	32		
21.	Demontaż i montaż lub wymiana sprzęgła bębnowego MTX55	szt.	8		
22.	Smarowanie sprzęgła bębnowego MTX55	szt.	2		
23.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni planetarnej REGIPLAN RR2300TF napędu wciągarki	szt.	32		
24.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska wewnętrznego SKF SNH224 bębna wciągarki	szt.	24		
25.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska zewnętrznego SKF SNH224 bębna wciągarki	szt.	16		
26.	Smarowanie łożyska SKF SNH224 bębna wciągarki	szt.	2		
27.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna wciągarki	kpl.	56		
28.	Demontaż i montaż lub wymiana liny stalowej Ø 16 180 S/Z L=57.8 m	kpl.	42		
29.	Demontaż i montaż lub wymiana zwartego agregatu hydraulicznego SEW 750229020	kpl.	32		
30.	Demontaż i montaż lub wymiana liny stalowej Ø 16 180 S/Z L=68.4 m	kpl.	48		
31.	Demontaż i montaż lub wymiana krążka linowego Ø 355	szt.	12		
4. POMOST ROBOCZY					
32.	Zjazd i wyjazd pomostem roboczym na poziom materiału	szt.	3		
33.	Demontaż i montaż lub wymiana rolki ciągnącej Ø 180/65x100	szt.	6		
34.	Demontaż i montaż lub wymiana rolki podpierającej Ø 160/50x65	szt.	6		
35.	Demontaż i montaż lub wymiana rolki prowadzącej Ø 230/75x100	szt.	6		
36.	Demontaż i montaż lub wymiana zespołu łożyskowego ślimaka wyrównującego typ 550VS SKF 30215 DB strona nienapędzana	kpl.	24		
37.	Demontaż i montaż lub wymiana zespołu łożyskowego ślimaka wyrównującego typ 400VS SKF 24130 CCW33 strona napędzana	kpl.	48		
38.	Demontaż i montaż lub wymiana napędu ślimaka wyrównującego z przekładnią typ ESI17 RGM 3250	szt.	40		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
39.	Demontaż i montaż lub wymiana zespołu łożyskowego ślimaka zgarniającego typ 550GS SKF 30215 DB strona nienapędzana	szt.	24		
40.	Demontaż i montaż lub wymiana zespołu łożyskowego ślimaka zgarniającego typ 400GS SKF 24130 CCW33 strona napędzana	szt.	48		
41.	Demontaż i montaż lub wymiana napędu ślimaka zgarniającego z przekładnią typESI17 RGM3250	szt.	56		
42.	Spawanie zębów na obwodzie ślimaka Uwaga: Uwzględniono wykonanie zęba na warsztacie i transport na miejsce montażu.	szt.	0,5		
43.	Wymiana nakładek na obwodzie ślimaka (1kpl.= 2 szt.) Uwaga: Uwzględniono wykonanie 1kpl. nakładek (2 szt.) na warsztacie i transport na miejsce montażu	kpl.	1,0		
44.	Uzupełnienie smaru w zbiorniku smarowania centralnego	szt.	2		
45.	Wymiana smaru w zbiorniku smarowania centralnego (czyszczenie zbiornika)	szt.	6		
46.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy smarującej GMF- 8/5	szt.	8		
47.	Sprawdzenie smarowania łożysk ślimaków wyrównującego i zgarniającego	szt.	6		
48.	Demontaż i montaż lub wymiana rozdzielacza smaru	szt.	4		
49.	Demontaż i montaż lub wymiana ślimaka wyrównującego lub zgarniającego 1000/980/508	szt.	64		
50.	Demontaż i montaż lub wymiana łopaty małego ślimaka wyrównującego lub zgarniającego	szt.	6		
	5. PODAJNIK ROZŁADOWUJĄCY POD EUROSIOSEM				
51.	Demontaż i montaż lub wymiana napędu ze zintegrowaną przekładnią Typ SEW FA87 (H1) N=11kW	kpl.	32		
52.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska SKF 22317EK strona napędzana	szt.	28		
53.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska INA RME 75S strona nienapędzana	szt.	20		
54.	Demontaż i montaż lub wymiana ślimaka rozładowczego typ 640	kpl.	72		
	III. PRZEMIAŁOWNIA				
	1. WAGA SCHENCK 'A				
1.	Demontaż i montaż lub wymiana taśmy kompletnej	szt.	40		
2.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napędowego	szt.	36		
3.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napinającego	szt.	24		
4.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni napędu taśmy	szt.	16		
5.	Smarowanie łożysk bębna napędowego i napinającego	szt.	2		
6.	Regulacja naciągu taśmy	szt.	6		
7.	Konserwacja rolek	szt.	8		
8.	Demontaż i montaż lub wymiana rolki	szt.	8		
9.	Sprawdzenie mocowania przekładni napędu taśmy	szt.	4		
10.	Regulacja biegu taśmy	kpl.	12		
	2. KRUSZARKA KMR 1000X1000				
11.	Otwarcie i zamknięcie obudowy kruszarki	kpl.	24		
12.	Demontaż i montaż lub wymiana segmentu rusztu	szt.	2		
13.	Demontaż i montaż lub wymiana ramy nośnej rusztów	szt.	16		
14.	Naprawa uszkodzonej ramy nośnej rusztów Uwaga: Uwzględniono transport ramy na warsztat i z powrotem	szt.	20		
15.	Demontaż i montaż lub wymiana młotka	szt.	1		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
16.	Demontaż i montaż lub wymiana belki dolnej kruszarki	szt.	12		
17.	Demontaż i montaż lub wymiana demontaż i montaż listwy zamykającej	szt.	4		
18.	Wymiana lub demontaż i montaż wałka nośnego młotków	szt.	4		
	Demontaż i montaż lub wymiana segmentu płyty pancernej obudowy	szt.	6		
19.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska wewnętrznego wirnika	szt.	24		
20.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska zewnętrznego wirnika	szt.	16		
21.	Demontaż i montaż lub wymiana sprzęgła kruszarki - centrówka	szt.	24		
22.	Regulacja szczeliny kruszarki	kpl.	8		
23.	Demontaż i montaż lub wymiana śrub płyt pancernych	kpl.	12		
	3. PODAJNIK SKOŚNY				
24.	Demontaż i montaż lub wymiana taśmy kompletnej	szt.	56		
25.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napędowego	szt.	32		
26.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napinającego	szt.	24		
27.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni	szt.	16		
28.	Smarowanie łożysk bębna napędowego i napinającego	szt.	4		
29.	Regulacja naciągu taśmy	szt.	4		
30.	Konserwacja rolek	szt.	2		
31.	Demontaż i montaż lub wymiana rolki	szt.	4		
32.	Sprawdzenie mocowania przekładni napędu taśmy	szt.	8		
33.	Regulacja biegu taśmy	kpl.	8		
	4. PODAJNIK KUBEŁKOWY				
34.	Demontaż i montaż lub wymiana taśmy bazowej	szt.	64		
35.	Demontaż i montaż lub wymiana kubelka	szt.	2		
36.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napędowego	szt.	32		
37.	Demontaż i montaż lub wymiana bębna napinającego	szt.	24		
38.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni napędu taśmy	szt.	16		
39.	Smarowanie łożysk bębna napędowego i napinającego	kpl.	4		
40.	Regulacja napinania taśmy	szt.	2		
41.	Demontaż i montaż lub wymiana mechanizmu napinania taśmy	kpl.	12		
42.	Regulacja biegu taśmy	kpl.	10		
43.	Demontaż i montaż lub wymiana pasów klinowych napędu	kpl.	8		
	5. MŁYN WIEŻOWY KW-700F				
44.	Otwarcie i zamknięcie drzwi młyna	kpl.	32		
45.	Opróżnienie młyna z kulek	kpl.	102		
46.	Zasypanie młyna kulkami po remoncie	kpl.	72		
47.	Uzupełnienie kul w młynie	1Mg	2		
48.	Rozsprzęglenie i zesprzęglenie młyna, centrówka (sprzęgło szybkoobrotowe)	kpl.	24		
49.	Rozsprzęglenie i zesprzęglenie młyna, centrówka (sprzęgło wolnoobrotowe)	kpl.	16		
50.	Demontaż i montaż lub wymiana segmentu ślimaka młyna	szt.	16		
51.	Demontaż i montaż lub wymiana ślimaka młyna	kpl.	64		
52.	Wulkanizowanie na zimno wału ślimaka	dcm ²	4		
53.	Demontaż i montaż lub wymiana obudowy króćca recyrkulacji	kpl.	12		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
54.	Demontaż i montaż lub wymiana króćca recyrkulacji wewnątrz młyna	kpl.	12		
55.	Demontaż i montaż lub wymiana króćca recyrkulacji na zewnątrz młyna	kpl.	12		
56.	Demontaż i montaż lub wymiana węża recyrkulacji na zewnątrz młyna	szt.	16		
57.	Demontaż i montaż lub wymiana węża spustowego	szt.	8		
58.	Demontaż i montaż lub wymiana segmentu wykładziny młyna	szt.	48		
59.	Demontaż i montaż lub wymiana łożyska ślizgowego młyna	szt.	28		
60.	Demontaż i montaż lub wymiana zespołu łożyskowego młyna	kpl.	80		
61.	Remont zespołu łożyskowego młyna	kpl.	172		
62.	Demontaż i montaż lub wymiana przekładni napędu młyna	szt.	56		
63.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy olejowej	szt.	12		
64.	Demontaż i montaż lub wymiana chłodnicy oleju	szt.	12		
65.	Czyszczenie filtra oleju	szt.	4		
66.	Czyszczenie przepływomierza	szt.	12		
67.	Demontaż i montaż lub wymiana przepływomierza	szt.	8		
	6. HYDROCYKLON				
68.	Demontaż i montaż lub wymiana zawirowywacza	szt.	12		
69.	Demontaż i montaż lub wymiana wykładziny elastomerowej zawirowywacza	szt.	8		
70.	Demontaż i montaż lub wymiana dyszy Apex	szt.	4		
71.	Demontaż i montaż lub wymiana dyszy Vortex	szt.	4		
72.	Demontaż i montaż lub wymiana zasuwki nożowej	szt.	8		
73.	Demontaż i montaż lub wymiana gęstościomierza	kpl.	6		
	IV. ARMATURA I RUROCIĄGI SORBENTU W OBRĘBIE PRZEMIAŁOWNI I POMPOWNI SORBENTU				
	1. POMPA 4/3 C-AH, 4/3 D-AH, 4/3DD-AH WARMAN				
1.	Rozłączenie i przyłączenie pompy do instalacji	szt.	8		
2.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy	kpl.	48		
3.	Remont kapitalny pompy	kpl.	160		
4.	Demontaż i montaż lub wymiana pokrywy przedniej	szt.	12		
5.	Demontaż i montaż lub wymiana wykładziny przedniej	szt.	6		
6.	Demontaż i montaż lub wymiana wirnika	szt.	8		
7.	Demontaż i montaż lub wymiana wykładziny tylnej	szt.	10		
8.	Demontaż i montaż lub wymiana pokrywy tylnej	szt.	12		
9.	Demontaż i montaż lub wymiana uszczelnienia mechanicznego	kpl.	16		
10.	Demontaż i montaż lub wymiana koła pasowego na wale pompy	szt.	12		
11.	Demontaż i montaż lub wymiana koła pasowego na wale silnika	szt.	12		
12.	Centrówka	szt.	8		
13.	Demontaż i montaż lub wymiana pasów klinowych	kpl.	8		
14.	Regulacja naciągu pasów klinowych	kpl.	4		
15.	Regulacja szczeliny pomiędzy wirnikiem a obudową	szt.	4		
16.	Przesmarowanie łożysk	kpl.	2		
	2. ARMATURA I RUROCIĄGI SORBENTU WEWNĄTRZ BUDYNKÓW I NA ESTAKADZIE				
17.	Demontaż i montaż lub wymiana zasuwki nożowej lub	szt.	24		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
	przepustnicy, DN200 - DN125 z napędem elektrycznym				
18.	Demontaż i montaż lub wymiana zasuw ręcznej nożowej DN200 - DN80	kpl.	12		
19.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu zwrotnego DN100	szt.	10		
20.	Demontaż i montaż lub wymiana rurociągu stalowego z wykładziną gumową DN200 - DN100 Uwaga: Stosować współczynniki zależne od długości wymienianego rurociągu wg rozdziału IV Zakładowe normatywy- Konstrukcje stalowe i rurociągi, pkt. 5	m	6		
21.	Demontaż i montaż lub wymiana elementu rurociągu stalowego z wykładziną gumową typu: kolano, zwężka, trójnik DN200 - DN100	szt.	12		
22.	Demontaż i montaż lub wymiana elementu rurociągu stalowego z wykładziną gumową typu: kolano, zwężka, trójnik DN90 - DN40	szt.	8		
23.	Demontaż i montaż lub wymiana kompensatora DN200 - DN100	szt.	8		
24.	Demontaż i montaż lub wymiana rury gumowej DN200 - DN100 Uwaga: Stosować współczynniki zależne od długości wymienianego rurociągu wg rozdziału IV Zakładowe Normatywy- Konstrukcje stalowe i rurociągi, pkt. 5	m	4		
25.	Wymiana odcinka rurociągu sorbentu DN150, DN125 na estakadzie Uwaga: Stosować współczynniki zależne od długości wymienianego rurociągu wg rozdziału IV Zakładowe Normatywy- Konstrukcje stalowe i rurociągi, pkt. 5	m	8		
26.	Demontaż i montaż lub wymiana trójnika lub kolana DN150, DN125 na estakadzie	szt.	10		
27.	Demontaż i montaż lub wymiana podpory rurociągu na estakadzie	szt.	12		
28.	Otwarcie i zamknięcie włazu	szt.	2		
29.	Czyszczenie i mycie zbiornika	kpl.	48		
30.	Rewizja zbiornika	kpl.	12		
31.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła	kpl.	24		
32.	Demontaż i montaż lub wymiana napędu mieszadła	szt.	16		
33.	Uzupełnienie ubytków wykładziny gumowej zbiornika	dcm ²	4		
	3. ZBIORNIK SORBENTU Q=300m³				
34.	Otwarcie i zamknięcie włazu	szt.	4		
35.	Rewizja zbiornika	szt.	24		
36.	Czyszczenie i mycie zbiornika	szt.	72		
37.	Demontaż i montaż, wymiana mieszadła	kpl.	48		
	V. WODA TECHNOLOGICZNA - ARMATURA I RUROCIĄGI				
1.	Demontaż i montaż lub wymiana przepustnicy DN200 z napędem elektrycznym	kpl.	24		
2.	Demontaż i montaż lub wymiana przepustnicy DN65 z napędem elektrycznym	kpl.	10		
3.	Demontaż i montaż lub wymiana przepustnicy DN 200 - DN 100 z napędem ręcznym	kpl.	16		
4.	Demontaż i montaż lub wymiana przepustnicy DN 65- DN 50 z napędem ręcznym	szt.	8		
5.	Demontaż i montaż lub wymiana kłapy zwrotnej DN 200	szt.	20		
6.	Demontaż i montaż lub wymiana przepływomierza	szt.	16		
7.	Demontaż i montaż lub wymiana odcinka rurociągu DN 200 - DN 125 w budynku - połączenia spawane Uwaga: Stosować współczynniki zależne od długości	m	10		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
	wymienianego rurociągu wg rozdziału IV Zakładowe Normatywy- Konstrukcje stalowe i rurociągi, pkt. 5				
8.	Wymiana odcinka rurociągu DN200 - DN125 na estakadzie - połączenia spawane - robocizna - sprzęt - żuraw samochodowy 4T Uwaga: jak w pkt. 7	m	10	4	
9.	Wymiana elementu rurociągu typu: kolano, trójnik, zwężka DN200 - DN125 połączenia spawane	szt.	12		
10.	Wymiana elementu rurociągu typu: kolano, trójnik, zwężka DN100 - DN40 połączenia kołnierzowe	szt.	8		
11.	Demontaż i montaż lub wymiana rury PE DN125 połączenia zgrzewane Uwaga: Stosować współczynniki zależne od długości wymienianego rurociągu wg rozdziału IV Zakładowe Normatywy- Konstrukcje stalowe i rurociągi, pkt. 6	m	6		
12.	Wykonanie wstawki na rurze PE Ø 63, Ø 50, Ø 40, Ø 32, Ø 25 połączenia zgrzewane Uwaga: jak w pkt.11	m	3		
13.	Wykonanie wstawki na rurze PE Ø 63, Ø 50, Ø 40, Ø 32, Ø 25 połączenia skręcane Uwaga: jak w pkt.11	m	2		
14.	Demontaż i montaż lub wymiana przepustnicy PVC DN63 - DN40 połączenia kołnierzowe lub skręcane	szt.	2		
15.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu kulowego DN100 połączenia kołnierzowe	szt.	3		
16.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu kulowego DN50 - DN25 połączenia kołnierzowe lub skręcane	szt.	1		
	VI. INSTALACJA UTRZYMANIA CZYSTOŚCI ZMYWANIE				
1.	Demontaż i montaż lub wymiana odcinka rurociągu Ø 133, Ø 108 na estakadzie połączenia spawane - robocizna - sprzęt - żuraw samochodowy 4T Uwaga: Stosować współczynniki zależne od długości wymienianego rurociągu wg rozdziału IV Zakładowe Normatywy- Konstrukcje stalowe i rurociągi, pkt. 5	m	10	4	
2.	Demontaż i montaż lub wymiana odcinka rurociągu Ø 133, Ø 108 na estakadzie połączenia spawane Uwaga: jak w pkt.1	m	6		
3.	Demontaż i montaż lub wymiana odcinka rurociągu Ø 33,7 połączenia spawane Uwaga: jak w pkt.1	m	4		
4.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy zatapialnej typ 100ANZE Q=50-150m ³ N=30kW Budynek K10; K13, K16 poz. 0m	kpl.	24		
5.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy zatapialnej typ RPX50-160 Q=60 m ³ N=5.5kW Budynek K16 poz. - 6m	kpl.	16		
6.	Demontaż i montaż lub wymiana pompy zatapialnej typ RPZ40-160 Q=60 m ³ N=5.5kW Budynek K10	kpl.	16		
7.	Demontaż i montaż lub wymiana przepustnicy z napędem elektrycznym DN150, DN125	kpl.	14		
8.	Demontaż i montaż przepustnicy z napędem elektrycznym DN80, DN50	kpl.	10		
9.	Demontaż i montaż lub wymiana przepustnicy z napędem ręcznym DN150 - DN100	szt.	10		
10.	Demontaż i montaż lub wymiana kłapy zwrotnej DN125	szt.	10		
11.	Demontaż i montaż lub wymiana przepustnicy z napędem ręcznym DN80, DN50	szt.	8		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
12.	Demontaż i montaż lub wymiana zaworu kulowego DN 50, DN 25	szt.	2		
13.	Demontaż i montaż lub wymiana napędu mieszadła FM40, FM54, FM70	szt.	16		
14.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła FM40 L=1800 Budynek K16 dół	kpl.	24		
15.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła FM54 L=2000 Budynek K13 dół	kpl.	18		
16.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła FM70 L=2600 Budynek K10;K13,K16 góra	kpl.	16		
17.	Demontaż i montaż lub wymiana mieszadła MW800/3 L=2100 Budynek K10	kpl.	12		

DZIAŁ XI URZĄDZENIA BIOMASY

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
I. PODAJNIK ŁAŃCUCHOWY KŁÓD					
1.	Łączenie łańcucha podajnika załadowniczego kłód	szt.	16		
2.	Łączenie łańcucha podajnika załadowniczego wraz z odblokowaniem.	szt.	24		
3.	Prostowanie ogniwi łańcucha podajnika	szt.	5		
4.	Demontaż i montaż koła nawrotnego podajnika załadowniczego wraz z naprawą jego podstawy .	szt.	36		
5.	Uzupełnienie kompletu blach ślizgowych nad wałem napędowym podajnika załadowniczego	szt	32		
6.	Przygotowanie i montaż łańcucha podajnika załadowniczego	szt	32		
7.	Wymiana łańcucha podajnika załadowniczego	szt	36		
8.	Napawanie kostek jednego łańcucha	szt	4		
II. PODAJNIK ZGRZEBŁOWY KŁÓD					
9.	Prostowanie ogniwi łańcucha	szt.	5		
10.	Łączenie łańcucha podajnika zgrzeblowego	szt.	16		
11.	Łączenie łańcucha podajnika zgrzeblowego wraz z odblokowaniem	szt.	32		
12.	Wymiana kompletnego łańcucha podajnika zgrzeblowego	szt	90		
13.	Obrócenie koła łańcuchowego podajnika o 180°	szt	8		
14.	Demontaż uszkodzonego zgrzebla podajnika zgrzeblowego	szt	5		
15.	Montaż zgrzebla podajnika zgrzeblowego	szt	7		
16.	Rozpięcie i spięcie łańcucha	szt	6		
17.	Demontaż osłony kół nawrotnych podajnika	szt	2		
18.	Montaż osłony kół nawrotnych	szt	3		
19.	Demontaż wału z kołami nawrotnymi	szt	18		
20.	Montaż wału z kołami nawrotnymi	szt	24		
21.	Rozcięcie łańcucha podajnika zgrzeblowego, ustawienie prostoliniowości zgrzebeł, spięcie łańcucha i spawanie ogniwi, przegląd zgrzebeł	szt	32		
III. PRZENOŚNIK TAŚMOWY 1-20					
22.	Wymiana taśmy podajnika z wykonaniem złącza	szt	64		
23.	Wymiana rolki dolnej	szt	4		
24.	Wymiana rolki górnej ogumowanej	szt	6		
25.	Wymiana rolki górnej gładkiej	szt	5		
26.	Demontaż i montaż chwytaka manipulatora	szt	10		
IV. PRZENOŚNIK ROLKOWY 1-35					
28.	Demontaż i montaż noża podajnika rolkowego, regeneracja otworów i śrub mocujących nóż	szt	24		
29.	Wymiana rolki podajnika rolkowego: demontaż napędu podajnika, demontaż rolki gładkiej, przygotowanie kolczatki do montażu poza stanowiskiem pracy, montaż kolczatki wraz z napędem	szt	132		
V. RĘBAK CAMURA					
30.	Wymiana kompletu okładzin hamulcowych hamulca rębaka	szt	8		
31.	Kontrola stanu hamulca	szt	3		
32.	Demontaż i montaż hamulca	szt	18		
33.	Wymiana łopaty na tarczy rębaka	szt	3		
34.	Wymiana dyszy stożkowej na tarczy rębaka	szt	5		
35.	Wymiana przeciwnoża	szt	2,5		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
36.	Napawanie gardzieli	szt	12		
37.	Oczyszczenie z osadów i przegwintowanie kompletu otworów w tarczy rębaka i śrób mocujących noże	szt	32		
38.	Wymiana kompletu docisków noży w rębaku oraz regulacja szczeliny	szt	32		
39.	Usunięcie nieszczelności na obudowie rębaka	szt	12		
40.	Usunięcie nieszczelności na kanale tłocznym i odpowietrzającym rębaka	szt	12		
41.	Wymiana kompletnego sprzęgła zębatego wału napędowego rębaka	szt	124		
42.	Wykonanie osiowania wału rębaka z ustawieniem szczeliny	szt	32		
43.	Wykonanie centrówki sprzęgła wału napędowego rębaka	szt	42		
44.	Wykonanie centrówki sprzęgła silnika napędowego (wraz z rozsprzęgleniem, sprawdzeniem kierunku obrotów i zesprzęgleniem)	szt	46		
45.	Regeneracja dyszy wydmuchowej na tarczy rębaka (napawanie, obróbka frezem palcowym, wymiana zużytych śrub mocujących pierścieni dociskowy dyszy)	szt	5		
46.	Demontaż uchwytu noża z tarczy rębaka, oczyszczenie gniazda uchwytu z rdzy, żywicy, szlifowanie gniazda, montaż	szt	3		
47.	Wymiana kompletu płyt czołowych na tarczy rębaka	szt	80		
48.	Wymiana śrub mocujących dyszę wydmuchową na tarczy rębaka	szt	1		
49.	Wymiana przeciwnoża	szt	3,5		
50.	Przegląd układu olejowego (demontaż chłodnicy oleju, filtra, mycie układu montaż)	szt	32		
VI. CYKLON ZRĘBKOW					
51.	Otwarcie i zamknięcie włazu	szt	2		
52.	Kontrola stanu kanału wlotowego i wylotowego	szt	4		
53.	Usuwanie nieszczelności cyklonu	szt	8		
54.	Wymiana szkła we wzierniku cyklonu	szt	2,5		
VII. PODAJNIK CELKOWY					
55.	Otwarcie i zamknięcie włazu	szt	4		
56.	Rewizja szczeliny	szt	6		
57.	Smarowanie	szt	2		
58.	Regulacja naciągu pasków klinowych	szt	4		
59.	Kontrola mocowania śrub - komplet	szt	4		
60.	Otwarcie kłapy rewizyjnej, szlifowanie wirnika, ustawienie szczeliny nóż - wirnik podajnika celkowego, zamknięcie kłapy rewizyjnej, regulacja naciągu pasków klinowych	szt	34		
VIII. SORTOWNIK					
61.	Wymiana tulejki prowadzącej linę konserwacja	szt	2		
62.	Sprawdzanie zamocowania dolnej przeciwwagi	szt	6		
63.	Regulacja naciągów pasków klinowych	szt	4		
64.	Demontaż i montaż sita	szt	3		
65.	Wymiana sita	szt	8		
66.	Wymiana blachy zsykowej z odbieralnika	szt	16		
IX. UKŁAD PŁUKANIA					
67.	Przegląd pompy wody recyrkulacyjnej (demontaż króćców ssania i tłoczenia pompy, demontaż wirnika i rewizja zużycia wirnika oraz korpusu, kontrola łożyskowania, smarowanie, montaż pompy i króćców)	szt	32		
68.	Remont zgrzebła podajnika odwadniającego na stanowisku pracy	szt	10		
69.	Prostowanie ogniwa łańcucha podajnika odwadniającego	szt	4		
X. PRZENOŚNIKI TAŚMOWE					
70.	Wymiana taśmy przenośnika 1-110	szt	68		

Lp.	Wyszczególnienie prac	jm.	rbg.	Mg	Uwagi
71.	Wykonanie złącza na taśmie 1-110	szt	32		
	XII. SIŁOS ZREBKÓW				
72.	Wymiana wkładki sprzęgła wygarniacza zębów	szt	42		
73.	Demontaż fartucha rury zsykowej wygarniacza zębów Reclaimer, wykonanie na stanowisku remontowym i montaż	szt	48		
74.	Remont układu napinającego przekładni łańcuchowej wygarniacza zębów (Reclaimer)	szt	74		
75.	Przegląd napędu śrubowy wygarniacza zębów	szt	12		
76.	Spawanie kompletu zabieraków na śrubie wygarniacza zębów	szt	30		
77.	XIII. UKŁAD TRANSPORTU ODPADÓW POTARTACZNYCH				
78.	Spawanie kompletu zabieraków na przenośniku ślimakowym w zbiorniku odpadów potartacznych.	szt	24		